





RU

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Страницы **1-34**

LV

PRODUKCIJAS KATALOGS

Lappuses **35-64**

EN

CATALOGUE OF PRODUCTS

Pages **65-94**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	3
------------	---

Основные виды реализуемой продукции

Соль

Соль техническая	5
Соль пищевая	6
Соль кормовая	7

Удобрения

Азотно-фосфорно-калийные удобрения NPK	8
Калийные удобрения (хлористый калий)	
<i>Калий хлористый мелкий</i>	9
<i>Калий хлористый гранулированный</i>	9
<i>Калий хлористый технический</i>	10
Тукосмеси	11
Карбамидно-аммиачная смесь (КАС)	11
КАС, карбамид	12
Сульфат аммония	13

Нефтепродукты

Дизельное топливо	14
Битум дорожный, кровельный	15
Масла базовые (SN 150, SN 500, SN 1200)	16

Нефтехимическая продукция

Кислота серная	17
Смола пиролизная тяжелая	17
ПЭВД	18
Акриловые и полиэфирные волокна/нити, полиамидные нити	20
<i>НИТРОН-С: (технология фирмы «Courtaulds»)</i>	20
<i>НИТРОН-Д: (технология фирмы «SNIA BPD»)</i>	22
Парафин Т-1	23
Отёк масляный	24
МЭЖК (метилловые эфиры жирных кислот и побочные продукты их производства – кислое масло, MONG, глицерин)	25

Стеклоткани и кремнеземные ткани и волокна

Электроизоляционные материалы	27
Строительные материалы	27
Ткани – основы кровельных материалов	28
Сетки стеклянные (СС-50, ССШ-160, сетка ССДор, сетка марки ССК)	28
Теплоизоляционные материалы	29
Рулонные стеклопластики марок РСТ	29
Конструкционные стеклоткани	29
Полье волокна и конструкционные ткани на их основе	30
Ровинги	30
Стеклонити комплексные кручёные	31
Рубленое волокно	32
Кремнеземные материалы	33
Кремнеземные маты	34
Готовые изделия из кремнеземных материалов	34

О компании

Общество с ограниченной ответственностью «Ойл Логистик» является первой компанией со 100-процентным белорусским капиталом, а также субъектом товаропроводящей сети концерна «Белнефтехим» в Латвийской Республике и Эстонской Республике и зарегистрировано в Регистре предприятий Латвийской Республики 23 февраля 2004 г. На протяжении ряда лет представляет интересы белорусских производителей нефтехимической продукции на европейском рынке и осуществляет продвижение товаров до конечного покупателя.

С момента создания основными направлениями деятельности компании являются:

- транспортно-экспедиционное обслуживание экспортных грузов предприятий Республики Беларусь, входящих в концерн «Белнефтехим», следующих через территорию Латвийской Республики в Вентспилский и Рижский морские торговые порты, а также товаров, следующих транзитом через территорию Латвийской Республики в порты (из портов) Эстонской Республики;
- реализация и продвижение продукции предприятия, входящих в состав концерна «Белнефтехим», на рынки Латвийской Республики и Эстонской Республики;
- организация закупок и поставок сырья для предприятий концерна с использованием статуса юридического лица страны – члена Европейского Союза для упрощения и удешевления закупок сырья и снижения затрат на его доставку из порта до предприятия;
- использование статуса юридического лица страны–члена Европейского Союза для выполнения функций единственного представителя белорусских экспортеров в рамках выполнения требований регламентов REACH и CLP (классификация, маркировка и упаковка веществ и смесей), а также регламента ISCC (предписание о возобновляемости биомасс, в том числе возобновляемости энергетических биомасс).

ООО «Ойл Логистик» имеют прямые договоры с Латвийской железной дорогой на перевозку грузов в порты Латвии и на транзитные перевозки через территорию Латвии в направлении портов Эстонии.

В 2009 году ООО «Ойл Логистик» были вручены две самые престижные премии Латвийской Республики:

- **Главный приз TOP 500** среди предприятий Латвии за пятый по величине оборот в 2007 году
- **Главные номинации премии Gazele-2008 – «Газель Латвии 2008» и «Газель Риги и Рижского района 2008»**, которые вручаются самым быстрорастущим предприятиям Латвии.



Наша миссия

Быть самой эффективной компанией, развивающей экспортный потенциал Республики Беларусь и способствующей, таким образом, экономическому процветанию Балтийского региона и других стран Евросоюза.

Наши ценности

- ориентация на нужды потребителей;
- равнодушие и вовлеченность;
- профессионализм;
- ответственность;
- стремление быть лучшим в своем деле.

Наши цели

Оставаться надежным, признанным лидером среди поставщиков нефтехимической продукции в регионе, способствовать развитию бизнеса наших партнеров и клиентов, предлагая комплекс качественных услуг по сопровождению экспорта продуктов нефтехимии.

Задачи

- увеличение доли реализации на внутреннем рынке стран Балтии нефтехимической продукции путем создания инфраструктур и предоставления надежных логистических схем;
- обеспечение максимального роста стоимости бизнеса.

Основные виды
реализуемой продукции »



Соль техническая

Применение

Галит (соль техническую, натрий хлористый, хлорид натрия) применяют в химической, нефтехимической промышленности, котельных для химической очистки воды теплосетей открытого и закрытого типа, для борьбы с зимней скользкостью путем посыпки дорог, приготовления буровых растворов и других целей.

Соль техническую производят:

- по качеству – высшего, первого и второго сортов;
- по гранулометрическому составу – помолов №№ 1, 2 и 3, ядро;
- по способу обработки – с противослеживающей добавкой и без добавки.

По согласованию с потребителем галит (соль техническую, натрий хлористый, хлорид натрия) вырабатывают с противослеживающей добавкой, в качестве которой используют 3-водный железистосинеродистый (ферроцианид) калий (массовая доля добавки не должна превышать 0,01%).

Упаковка

Галит (соль техническая, натрий хлористый, хлорид натрия) выпускают в упакованном виде и без упаковки. В зависимости от массы нетто галит (соль техническая, натрий хлористый, хлорид натрия) упаковывают в полиэтиленовые или пропиленовые мешки (до 50 кг), мягкие специализированные контейнеры разового использования (1000 кг).

Транспортировка и хранение галита

Галит в упакованном виде транспортируют в крытых железнодорожных вагонах. По согласованию с потребителем допускается транспортирование продукта в открытых вагонах.

Неупакованную соль техническую (галит) транспортируют насыпью в вагонах и судах. По согласованию с потребителем допускается транспортирование продукта в резинокордных контейнерах и полувагонах.

Транспортирование галита при контейнерных отгрузках осуществляют в крытых вагонах, полувагонах, на специализированных железнодорожных платформах, судах, а также автомобильным транспортом.

Галит хранят в сухих складских помещениях или на открытых площадках с твердым покрытием асфальтированным или бетонным).

Соль пищевая

Применение

Соль пищевую (натрий хлористый, хлорид натрия) применяют в котельных для химической очистки воды теплосетей, для крашения, в пищевом производстве, в производстве моющих средств и для других целей.

Соль пищевую производят

- по качеству – высшего и первого сортов;
- по гранулометрическому составу – помолов №№ 1, 2 и 3.

Упаковка

Соль пищевую (натрий хлористый, хлорид натрия) выпускают в упакованном виде. В зависимости от массы нетто соль упаковывают в полиэтиленовые или пропиленовые мешки (до 50 кг), мягкие специализированные контейнеры разового использования (900- 1000 кг).

Транспортировка, хранение

Соль пищевую (натрий хлористый, хлорид натрия) в упакованном виде транспортируют в крытых железнодорожных вагонах.

Транспортирование соли пищевой при контейнерных отгрузках осуществляют в крытых вагонах, полувагонах, на специализированных железнодорожных платформах, судах, а также автомобильным транспортом.

Соль пищевую (натрий хлористый, хлорид натрия) хранят в сухих складских помещениях.



Соль кормовая

Применение

Кормовая соль для сельского хозяйства применяется в животноводстве для подкормки животных и птицы, в качестве рецептурного компонента при производстве полноценных и концентрированных комбикормов и белково-витаминных добавок.

Химический состав:

NaCl – не менее 95%

Массовая доля кальций иона- не более 0,5%

Массовая доля суммы магний иона – не более 0,15%

Массовая доля сульфата иона – не более 1,5%

Массовая доля нерастворимых в соляной кислоте веществ – не более 2,5%

H₂O – не более 0,5%

Использование соли брикетированной способствует:

- повышению сортности молока;
- улучшению здоровья и обеспечению сохранности молодняка;
- сокращению затрат на ветеринарное обслуживание;
- улучшению воспроизводительных функций животных.



Азотно-фосфорно-калийные удобрения NPK



Применение

Комплексное гранулированное азотно-фосфорно-калийное удобрение включает все три основных элемента, необходимые для нормальной жизнедеятельности растений. Рекомендуется для основного внесения (весной, осенью под перепахку, перекопку) под все виды сельскохозяйственных культур для закрытого и открытого грунта.

Техническая характеристика

Наименования показателя	Марка 16:16:16
Массовая доля общего азота, %	16±1
Массовая доля общих фосфатов, %	16±1
Массовая доля общего калия в перерасчете на K ₂ O	16±1
Массовая доля воды, %	не более 1,8
Гранулометрический состав:	%
Массовая доля гранул размером, мм:	
менее 1	не более 5
от 1 до 5	не менее 90
свыше 6	100
Статистическая прочность гранул, МПа	не менее 3,0
Рассыпчатость, %	100

КАЛИЙНЫЕ УДОБРЕНИЯ (ХЛОРИСТЫЙ КАЛИЙ)

Калий хлористый мелкий



Калий хлористый применяют как удобрение в сельском хозяйстве и в розничной торговле, а также для промышленности при производстве химических продуктов и других целей: производства заменителей кожи, синтетического каучука, хлебопекарных и кормовых дрожжей, лечебно-профилактической соли.

*По способу переработки сильвинитовой руды - флотационный и галургический.
По способу обработки реагентами, антислеживателями и пылеподавителями - непылящий, обеспыленный, стандартный.*

Химический состав:

K_2O - не менее 60%

H_2O - не более 0,5%

Пылимость - не более 0,2 г/кг

КАЛИЙНЫЕ УДОБРЕНИЯ (ХЛОРИСТЫЙ КАЛИЙ)

Калий хлористый гранулированный



Калий хлористый применяют как удобрение в сельском хозяйстве и в розничной торговле, а также для промышленности при производстве химических продуктов и других целей: производства заменителей кожи, синтетического каучука, хлебопекарных и кормовых дрожжей, лечебно-профилактической соли.

*По способу переработки сильвинитовой руды - флотационный и галургический.
Подвергается обработке реагентами и пылеподавителями.*

Химический состав:

K_2O - не менее 60%

H_2O - не более 0,5%

Пылимость - не более 0,2 г/кг

Гранулометрический состав / массовая доля фракций:

Свыше 4 мм - не более 3%

От 2 до 4 мм - не менее 87%

Динамическая прочность - 85%

Рассыпчатость - 100%

Пылимость - не более 0,05 г/кг

КАЛИЙНЫЕ УДОБРЕНИЯ (ХЛОРИСТЫЙ КАЛИЙ)

Калий хлористый технический



Калий хлористый применяют как удобрение в сельском хозяйстве и в розничной торговле, а также для промышленности при производстве химических продуктов и других целей: производства заменителей кожи, синтетического каучука, хлебопекарных и кормовых дрожжей, лечебно-профилактической соли.

По способу переработки сильвинитовой руды - галургический, возможна обработка реагентами и антислеживателями.

Химический состав:

K₂O - не менее 62%

H₂O - не более 0,2%

Рассыпчатость - 100%

Тукосмеси

Смешение готовых форм минеральных удобрений (карбамид, аммофос или аммофос без добавок и с добавками микроэлементов, диаммонийфосфат удобрительный, суперфосфат аммонизированный, удобрение азотно-фосфорно-калийное комплексное, калий хлористый, калия сульфат технический, калия сульфат удобрительный, аммофоска), предназначенные для минерального питания сельскохозяйственных культур.



КАС, КАРБАМИД

Карбамидно-аммиачная смесь (КАС)

Смесь водных растворов аммиачной селитры и карбамида (в соотношении **35,4% карбамида, 44,3% селитры, 19,4% воды, 0,5% аммиачной воды**). Плотность жидкого удобрения до 1,34 кг/м³.



Единственное азотное удобрение, которое содержит три формы азота:

- нитратный
- аммонийный
- амидный

КАС обеспечивает пролонгированное питание растений азотом. Ввиду отсутствия в составе КАС свободного аммиака он не испаряется в атмосферу при внесении, однако наличие аммонийной формы все же делает минимальную заделку желательной, особенно в условиях высоких температур и отсутствии осадков после внесения.

КАС, КАРБАМИД

Карбамид



Применение

Используется в промышленности в качестве сырья при изготовлении смол, клея и т.д., а также в сельском хозяйстве в качестве минерального азотного удобрения.

Технические требования

Наименование	Мин.	Макс.	Описание
Описание			Белые или слегка окрашенные гранулы
Гранулометрический состав: массовая доля гранул - остаток на сите 6 мм, %, не более			Отсутствие
Гранулометрический состав: массовая доля гранул размером менее 1 мм, %, не более		5	
Гранулометрический состав: массовая доля гранул размером от 1 до 4 мм, %, не менее	94		
Гранулометрический состав: массовая доля гранул размером от 2 до 4 мм, %, не менее	50		
Массовая доля воды, %, не более (метод Фишера)		0,6	
Массовая доля азота в пересчете на сухое вещество, %, не менее	46,2		
Массовая доля антислеживающей добавки GWC-PERFLOW 6133, %	0,03	0,05	
Массовая доля биурета, %, не более		1,4	
Массовая доля воды, %, не более (метод высушивания)		0,3	
Массовая доля свободного аммиака, %, не более		0,03	0,03
Статическая прочность гранул, кгс/гранулу, не менее	0,3		
Температура карбамида, °С, не более		50	

Сульфат аммония



Данный продукт является одним из наиболее эффективных азотных удобрений.

Особенностью сульфата аммония является то, что он позволяет подпитывать почву не только азотом, но и серой.

Наименование показателей	Норма
Внешний вид	Белые или светло-серые кристаллы
Массовая доля азота в пересчете на сухое вещество, % не менее	21
Массовая доля свободной серной кислоты, % не более	0,05
Рассыпчатость, %	100
Массовая доля воды, %, не более	0,3
Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,02

Дизельное топливо

Применение

Предназначено для применения в дизельных двигателях.

В зависимости от содержания серы подразделяется на два экологических класса: К4 и К5.

Качество топлива дизельного экологического класса К5 соответствует требованиям европейского стандарта EN 590:2009+A1:2010.

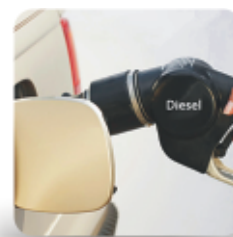
Для эксплуатации в условиях умеренного климата предлагаются следующие марки топлива дизельного:

ДТ-Л-К4(К5), Сорт С – предельная температура фильтруемости не выше -5°C;

ДТ-З-К4(К5), Сорт F – предельная температура фильтруемости не выше -20°C.

Остальные технические требования и нормы представлены ниже.

№ п/п	Показатель	Значение
1	Цетановое число, не менее	51,0
2	Цетановый индекс, не менее	46,0
3	Плотность при 15°C, кг/м ³	820,0 - 845,0
4	Полициклические ароматические углеводороды, % масс., не более	8,0
5	Содержание серы, мг/кг, не более	10
6	Температура вспышки, °C, выше	55
7	Коксовый остаток (10%-ого остатка разгонки), % масс., не более	0,30
8	Зольность, % масс., не более	0,01
9	Содержание воды, мг/кг, не более	200
10	Общее загрязнение, мг/кг, не более	24
11	Коррозионная агрессивность меди (3 ч при 50°C), оценка	класс 1
12	Окислительная стабильность, г/м ³ , не более	25
13	Смазывающая способность, скорректированный диаметр пятна износа (WSD 1,4) при 60°C, мкм, не более	460
14	Вязкость при 40°C, мм ² /с	2,00 - 4,50
15	Фракционный состав: перегоняется до 250°C, % об., не выше	65
	перегоняется до 350°C, % об., не ниже	85
	95% об. перегоняется до, °C, не выше	360
16	Предельная температура фильтруемости, °C, не выше	-5



Битум дорожный, кровельный



Применение

Битум дорожный применяется при строительстве и ремонте дорожных покрытий, а также при производстве асфальта на асфальтовых заводах.

Основная задача дорожного битума – это связывание компонентов при производстве и укладке асфальта на дорожное полотно, а также при производстве работ по ремонту дорожного покрытия.

Основные технические параметры

Наименование показателей	Норма для марки	
	ГОСТ 22245-90	
	БНД 90/130	БНД 60/90
Глубина проникновения иглы, ОД мм:		
при 25°C	91-130	61-90
при 0°C, не менее	28	20
Температура размягчения по кольцу и шару, °C, не ниже	43	47
Растяжимость, см, не менее:		
при 25°C	65	55
при 0°	4,2	3,5
Температура вспышки, °C, не ниже	220	220
Температура хрупкости, °C, не выше	-17	-15

Масла базовые (SN 150, SN 500, SN 1200)



Нефтяные базовые масла, являющиеся основами большинства товарных смазочных масел, должны в значительной степени обеспечивать их необходимые эксплуатационные свойства и, следовательно, удовлетворять ряду требований к качеству.

Выбор базового масла – основы при производстве товарного масла определяется как требуемыми функциональными показателями масла, так и экономическими показателями его производства и применения.

Нефтяные базовые масла являются основными, наиболее массовыми базовыми маслами. Необходимое условие тех или иных эксплуатационных свойств базовых масел обеспечивают вводимые в масла композиции различных присадок.

Функции масел чрезвычайно разнообразны, они зависят от области применения и иногда смазочная их функция не является не только единственной, но даже и основной.

Технические характеристики

№	Показатель	SN 500		SN 150		SN 1200	
		Норма	ФАКТ	Норма	ФАКТ	Норма	ФАКТ
1	Кинем. вязкость при 100°С, мм ² /с	диапазон 10,10 - 11,50	10,69	4,00-5,50	5,27	19,00-22,00	19,83
2	Индекс вязкости	не менее 90	93	93	93	90	91
3	Цвет по шкале ASTM	не более 3,5	2,5	2,0	1,5	6,0	4,5
4	Температура застывания, °С	не выше -15	-15	-15	-15	-12	-12
5	Коксуемость, %	не более 0,20	0,08	0,07	0,033	0,50	0,022
6	Содержание мех. примесей, %	не более 0,0050	0,0048	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050
7	Содержание воды, % м.	не более 0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
8	Испаряемость по Ноак, %	не более 6,0	3,1	24,0	14,9		
9	Плотность при 20°С, кг/м ³		883,6		878,6		887,5
10	Кислотное число, мг КОН/1г	не более 0,080	0,032	0,080	0,028	0,080	0,040
11	Зольность, %	не более 0,005	0,005	0,005	0,004	0,005	0,005
12	Содержание серы, %	не более 1,00	0,89	0,85	0,76	1,20	0,91
13	Содержание фенола, %	не более 0,0020	0,0016	0,0020	0,0017	0,0020	0,0017
14	Темп-ра вспышки в отк. тиг, °С	не ниже 240	262	200	204	260	274

Нефтехимическая
продукция »

Кислота серная

Распространяется на кислоту серную контактную техническую, получаемую из продуктов переработки нефти и предназначенную для производства удобрений, красителей и целого ряда других производств.



Область применения

Кислота серная техническая применяется в производстве удобрений, искусственного волокна, капролактама, двуокиси титана, этилового спирта, анилиновых красителей и целого ряда других производств.

Техническая характеристика

Наименования показателя	Норма
Массовая доля моногидрата (H_2SO_4), %, не менее	92,5
Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,02
Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	0,05
Цвет, в см ⁰ раствора сравнения, не более	6

Смола пиролизная тяжёлая

Смола пиролизная тяжёлая является сырьем для производства технического углерода.



Техническая характеристика

Наименование показателей	Значение
Плотность при 20°C, г/см ⁰ , не менее	1,03
Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с, не более	40
Температура перегонки 3% объёма, °C, не менее	170
Массовая доля воды, %, не более	0,5
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,02

ПЭВД



Базовые марки ПЭВД:

10204-003, 10803-020, 11503-070, 15803-020, 17703-010, 16204-020.

Область применения

- изготовление плёнок и плёночных изделий для упаковки промышленных товаров, пищевых, фармацевтических, сельскохозяйственных продуктов и реактивов
- выдувных изделий, напорных труб
- литевых мало- и крупногабаритных, профильно-погонажных изделий
- антикоррозионное покрытие аппаратов и труб, работающих в агрессивных средах

Марка	Назначение
10204-003	Для изготовления напорных труб, фитингов, формования выдувных изделий, для плёнок и плёночных изделий общего назначения, термоусадочных плёнок, мешков.
10803-020	Для изготовления профильно-погонажных изделий, литевых и выдувных изделий.
15803-020	Для получения литевых, выдувных изделий и плёнок общего назначения.
12003-200	Для получения концентратов красителей, для ламинирования бумаги, для изделий медицинского назначения.
11503-070	Для ламинирования бумаги и ткани методом экструзии, для покрытия изделий методом напыления, в качестве заливочного компаунда для заполнения деталей электрооборудования, для изготовления литевых изделий.
17703-010	Для получения термоусадочных плёнок и плёночных изделий общего назначения, литевых, малогабаритных, а также профильно-погонажных изделий.

Технические характеристики

Показатели	Марки					
	10204-003	10803-020	15803-020	12003-200	11503-070	17703-010
Плотность, г/см ³	0,9230 ±0,001	0,9185 ±0,0015	0,9190 ±0,002	0,9170 ±0,001	0,9180 ±0,001	0,9190 ±0,002
Показатель текучести расплава, г/10 мин.	0,3±15%	2,0±15%	2,0±25%	20,0±15%	7,0±25%	1,0±20%
Количество включений, шт., не более	8	5	8	8	8	8
Разброс показателей текучести расплава, %, в пределах партии	±5	±5	±6	±5	±5	±8
Стойкость к растрескиванию, ч, не менее	500	2	-	-	-	-
Технологическая проба на внешний вид плёнки	C	B	B	-	B	B
Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	11,3	9,3	9,3	-	9,3	9,8
Прочность при разрыве, МПа, не менее	14,7	12,2	11,3	-	9,8	12,2
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	600	550	600	-	450	600
Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	1,4	1,1	0,4	1,2	1,2	0,5
Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1	1	1	-	1	1

Акриловые и полиэфирные волокна/нити, полиамидные нити



Акриловые волокна могут применяться как в чистом виде, так и в виде смеси с синтетическими, искусственными и натуральными волокнами.

Направления использования

- пряжа
- ткани, гардинные изделия, обивочные материалы
- трикотажные изделия
- искусственный мех
- ковровые изделия
- нетканые материалы
- пледы, одеяла

НИТРОН-С (технология фирмы «Courtaulds»)

- блестящие окрашенные в массе: Н-2
- блестящие неокрашенные: Н-3
- блестящие окрашенные поверхностным способом: Н-4
- окрашенные комбинированным способом: Н-9

Назначение	Показатели
Номинальная линейная плотность волокна, текс	0,33; 0,44; 0,56; 0,68; 0,8; 1,1; 1,7
Номинальная длина волокна, мм	32; 38; 45; 51; 64; 72; 90; 102; 114; 140; 155
Отклонение фактической длины волокна от номинальной, %, не более	± 7
Номинальная линейная плотность жгута, ктекс: 0,33; 0,44 0,56; 0,68 0,8; 1,1; 1,7	53 55 66
Отклонение фактической линейной плотности волокна и жгута от номинальной, %, не более	± 7
Удельная разрывная нагрузка волокна, мН/текс, не менее для линейных плотностей: 0,33 текс 0,44 текс 0,56 текс 0,68 и 0,8 текс 1,1 и 1,7 текс	235 210 190 170 160
Удлинение волокна при разрыве, %	30 - 50
Удельная разрывная нагрузка волокна при разрыве петель, мН/текс, не менее для линейных плотностей: 0,33 текс 0,44 текс 0,56 текс 0,68 и 0,8 текс 1,1 и 1,7 текс	70 65 60 55 50
Количество извитков на 10 мм	3,0 - 4,5
Линейная усадка, %, не более	6
Массовая доля замасливателя, %	0,3 - 0,8
Белизна жгута и волокна, %, не менее для линейных плотностей: для Н-3, Н-7 - 0,33; 0,44 текс для Н-3, Н-7 0,56; 0,68; 0,8; 1,1; 1,7 текс	75 73
Фактическая влажность, %	1 - 4
Упаковка волокна: полипропиленовые кипы, кг картонные ящики, кг	200 ± 30 100 ± 30
Размер упаковки: полипропиленовые кипы, мм картонные ящики, мм	1000x600x880 670x600x880
Количество обрывов жгута: в кипе, не более в ящике, не более	2 1

НИТРОН-Д (технология фирмы «SNIA BPD»)

- блестящие неокрашенные: НД-1
- блестящие окрашенные поверхностным способом: НД-4
- матированные неокрашенные: НД-5
- матированные окрашенные поверхностным способом: НД-6

Карта цветов Нитрон-Д: гамма 1, гамма 2 (представленные карты являются наглядными и не в полной мере отражают реальную цветопередачу и оттенки).

Назначение	Показатели
Номинальная линейная плотность волокна, текс	0,13; 0,17; 0,22; 0,28; 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5
Номинальная длина волокна, мм	32;38;51;64;75;102;128;152
Номинальная линейная плотность жгута, ктекс: 0,13 текс 0,17 текс 0,28 текс 0,22; 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 текс	106 102 117-119 110-138
Удельная разрывная нагрузка волокна, мН/текс, для линейных плотностей: 0,13; 0,17; 0,28; 0,33 текс 0,22 текс 0,56; 0,67 текс 0,78 текс 1,1; 1,7; 2,5 текс	225-245 215-235 200-210 195-200 147-167
Отклонение фактической длины штапельного волокна от номинальной, %, не более	-5/+6
Отклонение фактической линейной плотности волокна и жгута от номинальной, %, не более 0,13; 0,17; 0,28 текс 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 текс	± 8 ± 6
Удлинение волокна при разрыве, %, не менее 0,13; 0,17; 0,22 текс 0,28; 0,33 текс 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 текс	24-50 34-50 34-65
Удельная разрывная нагрузка волокна при разрыве петель, мН/текс, для линейных плотностей, не менее: 0,13 текс 0,17; 0,22 текс 0,28; 0,33 текс 0,56; 0,67; 0,78 текс 1,1; 1,7; 2,5 текс	105-108 102-108 92-98 80-88 72-78
Количество извитков на 10 мм: 0,13; 0,17 текс 0,22 0,28 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 текс	2-5 2-4,5

Назначение	Показатели
Линейная усадка, %, для линейных плотностей, не более: 0,13; 0,17; 0,22; 0,28; 0,33 текс 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 текс	5 4,5
Массовая доля замасливателя и антистатика, %	0,3-0,7
Белизна жгута и волокна, %, не менее, для линейных плотностей: оптически отбеленных 0,17-0,78 текс 1,1-2,5 текс	100 70 63
Фактическая влажность, %, не более	4
Упаковка жгута и волокна в полипропиленовые кипы, кг	150-230
Размер полипропиленового мешка, мм	1200x800x550
Количество обрывов жгута в кипе, не более	2

Парафин Т-1



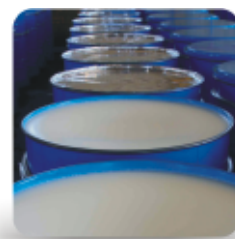
Парафин технический применяют

в качестве сырьевого материала в различных отраслях промышленности:
для изготовления товаров бытовой химии, свечей, и в других отраслях народного хозяйства.

Наименование показателя	Норма для марки		
	T1	T2	T3
Внешний вид	Кристаллическая масса белого цвета, допускаются оттенки серого или желтого		
Температура плавления, °С	52,0	52,0	50,0
Массовая доля масла, %, не более	1,80	2,30	3,00
Цвет, условные марки, не более*	11	12	12
Массовая доля воды, %, не более	-	-	0,2
Содержание механических примесей	отсутствие		
Содержание водорастворимых кислот и щелочей	отсутствие		

Отёк масляный

Предназначен для применения в качестве гидрофобного пропиточного материала, компонента топливных брикетов, сырья для производства пластичных, консервационных и канатных смазок.



Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Кристаллическая масса от белого до светло-коричневого или темно-серого цвета
Температура плавления, °С, не ниже	30
Массовая доля масла, %	3-40
Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	180
Массовая доля воды, %, не более	Следы
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,1

МЭЖК

(метиловые эфиры жирных кислот и побочные продукты их производства – кислое масло, MONG, глицерин)



Предназначено для использования в качестве моторного топлива на транспортных средствах с дизельным двигателем, сконструированным для работы на дизельном топливе и представляет собой смесь топлива дизельного и метиловых эфиров жирных кислот.

Технические требования

Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя
Массовая доля эфиров, не менее	%	96,5
Плотность при 15°C	кг/м ³	860-900
Вязкость при 40°C	мм ² /с	3,5-5,0
Температура вспышки, не менее	кг/м ³	120
Содержание серы, не более	мг/кг	10
Коксуемость (10%-ного остатка после разгонки), не более	%	0,30
Цетановое число, не менее		51,0
Сульфатная зольность, не более	%	0,02
Содержание воды, не более	мг/кг	500
Содержание механических примесей, не более	мг/кг	24
Коррозия медной пластинки (3 ч при 50°C)	Единицы по шкале	Класс 1
Стойкость к окислению, 110°C, не менее	ч	6,0
Кислотное число, не более	мгКОН/г	0,50
Йодное число, не более	гI ₂ /100 г	120
Массовая доля метилового эфира линоленовой кислоты, не более	%	12,0
Массовая доля метанола, не более	%	0,20
Массовая доля моноглицеридов, не более	%	0,80
Массовая доля диглицеридов, не более	%	0,20
Массовая доля триглицеридов, не более	%	0,20
Массовая доля свободного глицерина, не более	%	0,02
Общее содержание глицерина, не более	%	0,25
Содержание металлов I группы (Na + K), не более	мг/кг	5,0
Содержание металлов II группы (Ca + Mg), не более	мг/кг	5,0
Содержание фосфора, не более	мг/кг	10,0

Кислое масло

Продукт очистки рапсового масла используемого при производстве МЭЖК. Применяется в кормовом производстве.



Наименование показателей	Нормы показателей	Результаты испытаний
Содержание жирных кислот, %	15-35	33,1
Содержание рапсового масла, %	55-80	57,3
Содержание воды, %	0,5-2,5	0,67

MONG

Применяется в кормовом производстве

Наименование показателей	Нормы показателей	Результаты испытаний
Массовая доля жирных кислот, % не менее	20	45,6
Содержание МЭЖК, %	80	36,0
Массовая доля метанола, не более	10	1,1
Массовая доля воды, %, не более	5	0,8

Глицерин

Сырой глицерин (содержание чистого глицерина не менее 80%) – поставляется в адрес производителей дистиллированного глицерина для дальнейшей очистки.

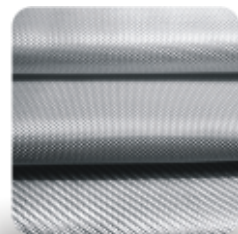
Конечная продукция – потребительский глицерин фармацевтического, косметического, военного назначения.



Наименование показателей	Нормы показателей	Результаты испытаний
Внешний вид	Мутная, вязкая жидкость коричневого цвета со склонностью к образованию желеобразного верхнего слоя, обусловленного наличием мыл	Мутная, вязкая жидкость коричневого цвета со склонностью к образованию желеобразного верхнего слоя, обусловленного наличием мыл
Массовая доля чистого глицерина, % не менее	70	80,9
pH, не более	9	6,2
Массовая доля воды, %, не более	15	8,8

Стеклоткани и кремнеземные
ткани и волокна »

Электроизоляционные материалы



Стеклоткани электроизоляционные

предназначены для изготовления фольгированных диэлектриков, стеклотканей, стеклопластиков, слюдинитов и миканитов, незаменимых в производстве блоков, панелей, схем радиоприемников, компьютеров, приборов, изоляции электродвигателей и узлов электрических машин, электрических цепей.

Стеклопластиковые изделия на основе электроизоляционных материалов по электроизоляционным и механическим свойствам превосходят все материалы из органических волокон, могут эксплуатироваться в условиях повышенной влажности, высокой температуры – до 350°C. Стеклоткани электроизоляционные производятся из нитей алюмоборосиликатного стекла типа «Е» полотняным переплетением с перевивочной или обрезанной кромкой, поверхностной плотностью от 30 до 230 г/м², на текстильных замазливателях или аппретировании.

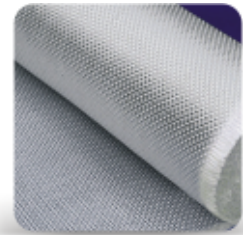
Строительные материалы



ОАО «Полоцк-Стекловолокно»

производит строительные материалы, применение которых практически не ограничено в различных отраслях промышленности – от строительства подземных коммуникаций и сооружений до устройства и ремонта кровель.

Ткани – основы кровельных материалов

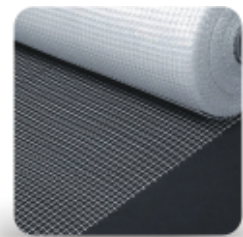


Данные стеклоткани предназначены как основа для производства рулонных наплавляемых кровельных материалов, для устройства новых мастичных и ремонта старых кровель любой конфигурации, а также гидроизоляции бетонных резервуаров, гидроканалов, мостов, водопроводов, водостоков, фундаментов и подземных конструкций в широком диапазоне температур и различных климатических условий.

Материал выпускается плотностью 120, 190 и 210 г/м²

с различной обработкой, согласованной с заказчиком, для придания лучших свойств для адгезии с битумом. Использование в утке текстурированного ровинга повышает адгезию к стеклоткани битумно-полимерного связующего, а также позволяет производить пакетиrowание, хранение и транспортировку изготовленных на основе стеклоткани РАТЛ кровельных материалов в вертикальном положении.

Сетки стеклянные (СС-50, ССШ-160, сетка ССДор, сетка марки ССК)



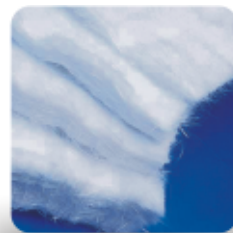
СС-50 применяются для заделки трещин на потолках, стенах перед шпатлеванием, покраской, наклеиванием обоев, для заделки стыков гипсокартона, ДСП, ДВП, а также других строительных листовых материалов. Данная стеклосетка используется для изготовления самоклеящейся ленты.

ССШ-160 предназначена для армирования штукатурки и в качестве армирующего материала при тепловой изоляции ограждающих конструкций зданий и сооружений. Данные системы предназначены для повышения термического сопротивления наружных стен зданий и являются самым эффективным методом сбережения тепловой энергии.

Сетка ССДор предназначена для применения в качестве армирующего материала при строительстве, реконструкции и ремонте автомобильных дорог.

Сетка марки ССК применяется для устройства новых и ремонта мастичных, безрулонных кровель, в качестве армирования битумной изоляции подземных и других сооружений.

Теплоизоляционные материалы

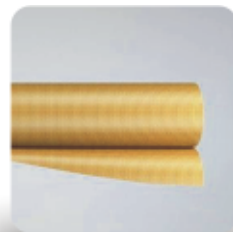


Теплоизоляционные материалы из стекловолна предназначены для тепловой изоляции в промышленном и жилищном строительстве.

Материалы обладают высокими тепло- и звукоизоляционными свойствами, морозостойкостью, температуроустойчивостью. Они изготовлены из стекла марки «Е» с толщиной волокон 5-13 мкм.

Данные теплоизоляционные материалы могут использоваться как в южных регионах, так и в районах Крайнего Севера, т.к. их рабочий диапазон температур от -200°C до $+550^{\circ}\text{C}$. Они удобны в работе и безопасны для здоровья человека, не горючи, не токсичны, химически нейтральны, не подвержены гниению.

Рулонные стеклопластики марок РСТ

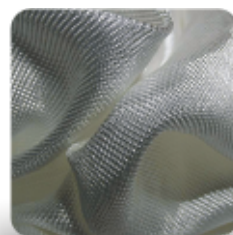


Их используют в качестве покровного слоя при теплоизоляции труб и оборудования: в помещении, на открытом воздухе, под землей.

Могут применяться при температуре от -40°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

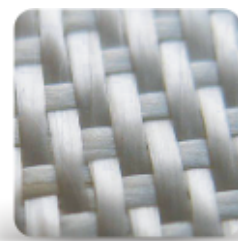
Производятся плотностью 185, 250, 430 г/м³ и шириной 90-127 см.

Конструкционные стеклоткани



Конструкционные стеклоткани являются одним из видов стекловолнистых материалов, которые в качестве армирующего материала предназначены для изготовления стеклопластиков.

Полые волокна и конструкционные ткани на их основе



ОАО «Полоцк Стекловолокно» выпускает полое волокно по специальной технологии с потенциальным объемом до 1000 тонн в год. Полое волокно имеет непрерывное отверстие площадью 45-50% от площади сечения элементарного волокна, и размер отверстия характеризуется показателем капиллярности, который рассчитывается соотношением этих площадей.

Нетканые материалы и ткани, выпускаемые на основе полого волокна, применяются в качестве армирующего материала в производстве облегченных стеклопластиков, которые легче обыкновенных на 20-30%. Как результат, нити и ткани из полого волокна имеют меньший удельный вес по сравнению с обыкновенным и не требуют разработки новых технологий при производстве тканей и стеклопластиков. Облегченные стеклопластики используются в летательной технике, спортивном машиностроении и судостроении, игровых конструкциях, т.е. там, где требуется уменьшение веса конструкции при сохранении прочностных характеристик.

Ровинги



В зависимости от назначения ровинг подразделяется на 3 группы:

Рассыпающийся ровинг в рубленом виде применяется для изготовления матов (чоп-мат), премиксов, стеклопластиков методом напыления, армирования полиамидов, фибробетона, гипса.

Технический ровинг применяется для изготовления тканых материалов, в качестве прошивного материала стеклянных и минерало-ватных изделий.

Ровинг для намотки применяется для изготовления стеклопластиковых изделий методами намотки (получение цилиндрических поверхностей) и протяжки, или пултрузии (получение всевозможных профилей).

Ровинг представляет собой некрученую пряжу, состоящую из нескольких комплексных нитей, и характеризуется их количеством, тексом и диаметром элементарной нити. Если ровинг состоит из одной комплексной нити, то он называется однопроцессным (тип РБО), или директ-ровингом, и применяется, как и другие типы. Стеклопластик, где в качестве армирующего материала используется ровинг, более дешевый и прост в изготовлении. Завод может выпускать ровинги типа РБО и РБТ с диаметром элементарной нити от 10 до 13 мкм и тексом от 240 до 2400 на замасливателях, обеспечивающих взаимодействие со смолами разных типов при изготовлении стеклопластиковых изделий.

Стеклонити комплексные кручёные



Исходя из технических, технологических возможностей и оснащений, завод может производить стеклонити из стекла типа «Е» с линейной плотностью от 3,4 до 136 текса, диаметром элементарного волокна от 4 до 11 мкм.

- стеклонити применяются при производстве тканей, лент и сеток различного назначения (электроизоляционного, строительного, конструкционного);
- в качестве электроизоляционной обмотки проводов и кабелей, стартеров и трансформаторов;
- армирующего наполнителя конструкционных материалов;
- в виде шнурков и чулков.

В зависимости от применения стеклонити производятся на различных типах замасливателя для обеспечения наилучших потребительских и технологических свойств при их дальнейшей переработке. Тип замасливателя, текс, структура нити (количество сложений, величина крутки) могут быть выполнены исходя из требований заказчика.

Упаковка нити производится в картонные коробки, которые размещаются на поддоне и обтягиваются пленкой, предотвращающей попадание влаги. Вес нетто нити на поддоне – порядка 800 кг.

Рубленое волокно



Рубленое волокно из Е-стекла производится диаметром волокна от 6 до 13 мкм и имеет длину 3-4,4-6-12 мм.

В зависимости от области применения рубленое волокно вырабатывается на различных типах замасливателя, согласованных по требованиям заказчика.

Основными направления использования рубленого волокна из Е-стекла являются:

- изготовление нетканых материалов (жестких и мягких холстов или конструкционных матов различных плотностей и назначений);
- стекlobумага, стеаловуаль, стеклохолст;
- как армирующий материал в производстве стеклонаполнительных полимеров, гипса, фрикционных изделий.

Нетканые материалы в производстве стеклопластика пришли на замену тканым, как материал, имеющий меньшую себестоимость изготовления, лучшую пропитку при обработке смолами и меньший расход смолы, формовка изделий не требует применения дорогостоящего оборудования. Рубленое волокно упаковывается в полиэтиленовые мешки по 20-25 кг, которые помещаются в картонную коробку общей массой до 1000 кг.

Кремнеземные материалы



Кремнеземные материалы имеют низкую теплопроводность, высокую стойкость к тепловому удару, обладают превосходными электроизоляционными свойствами при высоких температурах, могут длительно использоваться без изменения свойств при температуре 1000°C (на новом материале Puresil до 1200°C) и кратковременно при более высоких температурах (не плавятся, не испаряются при температурах до 1700°C).

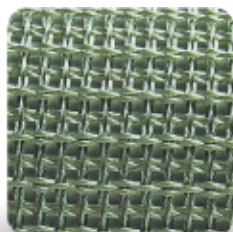
Изделия из кремнеземного стекла чрезвычайно инертны к большинству химических реагентов, стойки к органическим и минеральным кислотам любых концентраций даже при повышенной температуре (за исключением плавиковой, фосфорной, соляной) и слабым щелочам расплавленных металлов (кроме Mg, Na, Si) и сплавам. Обладают высокой химической стойкостью к воде и пару высокого давления, способны поглощать влагу, но не расщепляются в присутствии воды, стабильны в вакууме.

Данные материалы являются превосходными высокотемпературными теплоизоляционными материалами, применяемыми во многих отраслях промышленности.

В странах дальнего зарубежья кремнеземные материалы применяются в качестве заменителя асбеста и используются в основном в нефтеперерабатывающей, электротехнической, авиакосмической промышленности, в металлургии и судостроении.



ТКАНИ
кремнеземные



СЕТКИ
кремнеземные



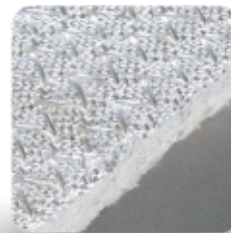
НИТИ
кремнеземные



ВОЛОКНО
кремнеземное

Кремнеземные маты

Кремнеземные маты представляют собой сочетание распущенного волокна, которое находится в оболочке из кремнеземных тканей.



Основная область использования этих материалов –

изоляция высокотемпературных участков на атомных электростанциях и нефтеперерабатывающих заводах. Превосходная высокотемпературная теплоизоляция и теплозащита. Могут длительно использоваться без изменения свойств при температуре 1000°C (на новом материале Puresil до 1200°C) и кратковременно при более высоких температурах (не плавятся, не испаряются при температурах до 1700°C).

Готовые изделия из кремнеземных материалов



Наиболее распространение получили полотнища противопожарные, предназначенные для локализации горения в начальной стадии пожара, а также тушения одежды на пострадавшем путем перекрытия доступа кислорода. Полотнища изготавливаются из кремнеземных тканей.

Сложено и упаковано в ярко-красный контейнер, который помещается на стене или пожарном щите и в случае необходимости может быть быстро приведен в рабочее состояние. Объекты, где необходимо применение данного изделия – цеха и лаборатории промышленных предприятий, аэропорты, бензозаправочные станции, гостиницы, школы, больницы и так далее.

Изготовление аналогичных изделий: покрывал, салфеток, штор – основано на высоких теплоизоляционных и огнестойких свойствах кремнеземных тканей. Они используются главным образом для тушения бытовых пожаров (кухонные плиты и духовки).

PRODUKCIJAS KATALOGS

SATURS

Par kompāniju	37
Realizējamās produkcijas pamatveidi	
Sāls	
Tehniskā sāls	39
Pārtikas sāls	40
Lopbarības sāls	40
Mīnerālmēslojumi	
Kompleksie mēslojumi NPK	41
Kālija mēslojumi (hlorā kālijs)	42
Mīnerālmēslojumu maisījums	43
Karbamīda un amonjaka maisījums	43
Karbamīds (UREA)	44
Amonija sulfāts	45
Naftas produkti	
Dīzeldegviela	46
Ceļu, jumta bitumens	47
Bāzes eļļas (SN 150, SN 500, SN 1200)	48
Naftaskīmiskā produkcija	
Sērskābe	49
Pirolīzes sveķi	49
Augsta spiediena polietilēns (LDPE)	50
Akrīla un poliētera šķiedra/diegs, poliamīda diegs	52
NITRONS-C: (uzņēmuma „Courtaulds” tehnoloģija)	52
NITRONS-D: (uzņēmuma «SNIA BPD» tehnoloģija)	54
Parafīns T-1	55
Naftas vasks	56
FAME (tauskābes metilā ēteris un blakusprodukti – skāba eļļa, MONG frakcija, glicerīns)	57
Stikla šķiedra un audumi	
Izolācijas materiāli	59
Būvmateriāli	59
Audumi – jumtu materiālu pamati	59
Tīkli (CC-50, CCLH-160, tīkls CСДор, tīkls CCK)	60
Siltumizolācijas materiāli	60
Ruļļu stiklplastīts, marka PCT	60
Konstrukcijas stikla audums	61
Doba šķiedra un konstrukcijas audumi	61
Rovingi	61
Stikla šķeterētais diegs	62
Cirtā šķiedra	62
Augsta SiO ₂ saturs materiāli	63
Gala produkti no augsta SiO ₂ saturs materiāliem	64

Par kompāniju

Sabiedrība ar ierobežoto atbildību „Oil Logistic” ir pirmais uzņēmums ar 100-procentu Baltkrievijas kapitālu un ir koncerna „Belneftehim” preču izplātišanas subjekts Latvijas un Igaunijas Republikās, kas bija reģistrēts Latvijas Republikas Uzņēmumu Reģistrā 2014.gada 23. februārī. Jau daudzus gadus uzņēmums pārstāv Baltkrievijas naftas un ķīmiskās produkcijas ražotāju intereses Eiropas tirgū un veic preču virzīšanu līdz gala patērētājam.

Kopš uzņēmuma dibināšanas tas darbības pamatvirzieni ir:

- transporta un ekspedēšanas apkalpošana Baltkrievijas Republikas uzņēmumu kravai, kas seko caur Latvijas Republikas teritoriju Ventspils un Rīgas jūras tirdzniecības ostu virzienā, kā arī tranzītkravai, kas seko caur Latvijas Republiku Igaunijas Republikas ostu virzienā;
- Baltkrievijas ražotāju produkcijas pārdošana un virzīšana Latvijas un Igaunijas tirgū;
- Izejvielas iegādes un piegādes organizēšana Baltkrievijas uzņēmumu vajadzībām, izmantojot juridiskās personas un ES dalībvalsts statusu, ar mērķi vienkāršot un padarīt lētāku izejvielas iegādi, kā arī samazināt izdevumus tā piegādei no ostas līdz uzņēmumam;
- juridiskās personas un ES dalībvalsts statusa izmantošana, pildot Baltkrievijas eksportieru Vienīgā Pārstāvja funkcijas REACH un CLP (vielu un maisījumu klasificēšana, marķēšana un iepakošana), kā arī ISCC (priekšraksts par biomasas atjaunošanu) Regulu ietvaros.

SIA „Oil Logistic” noslēdza tiešos līgumus ar Latvijas dzelzceļu par kravu pārvadājumiem Latvijas ostās un tranzītpārvadājumiem caur Latvijas teritoriju Igaunijas ostu virzienā.

2009.gadā SIA „Oil Logistic” saņēma divas prestižas balvas Latvijas Republikā:

- **galveno balvu TOP 500** Latvijas uzņēmumu starpā par piekto lielāko apgrozījumu 2007.gadā;
- **„Gazele 2008” galvenās nominācijas balvas – „Latvijas Gazele 2008” un „Rīgas un Rīgas rajona Gazele 2008”**, kuras tiek pasniegtas Latvijas visstraujāk augošiem uzņēmumiem.



Mūsu misija

Būt par efektīvu uzņēmumu, kas attīsta Baltkrievijas Republikas potenciālu, tādējādi veicinot Baltijas reģiona un citu ES valsts uzplaukumu.

Mūsu vērtības

- orientēšanās uz patērētāju un viņa vajadzībām;
- nevienaldzīga;
- profesionalitāte;
- atbildība;
- tieksme būt labākam savā darbā.

Mūsu mērķi

Palikt par uzticamu, atzītu līderi naftas un ķīmiskās produkcijas piegādātāju starpā reģionā, veicināt mūsu partneru un klientu biznesa attīstību, piedāvājot kvalitatīvo pakalpojumu kompleksu.

Uzdevumi

- naftas un ķīmiskās produkcijas realizācijas daļas palielināšana Baltijas valstu iekšējā tirgū, veidojot infrastruktūru un sniedzot loģistikas drošas shēmas;
- biznesa vērtības maksimālas izaugsmes nodrošināšana.

Realizējamās produkcijas
pamatveidi »

Tehniskā sāls



Izmantošana

Tehnisko sāli (NaCl, nātrija hlorīds) izmanto ķīmiskās un naftas ķīmiskā rūpniecībā, ūdens attīrīšanai katlu mājās, cīņai ar apledoju uz ceļiem (kaisot ceļus), urbšanas šķīdumu sagatavošanai, kā arī citiem mērķiem.

Tehnisko sāli ražo:

- pēc kvalitātes – augstāka, pirmā un otra šķira;
- pēc granulometriskā sastāva – 1., 2., un 3. malums, kā arī kodols;
- pēc apstrādes paņēmiena – apstrādāta/neapstrādāta pret salipšanu.

Iepakojums

Tehniskais sāli ir iespējams iepakot, vai arī pārvadāt bez iepakojuma (uzbērumā). Atkarībā no svara tehnisko sāli var iepakot polietilēna vai propilēna maisos (līdz 50 kg), vienreizēja lietojuma mīkstos specializētos konteineros (1000 kg).

Tehniskās sāls transportēšana un glabāšana

Tehnisko sāli iepakojumos pārvadā segtos dzelzceļa vagonos. Pēc saskaņošanas ar pircēju produktu var transportēt parastos vagonos.

Tehnisko sāli bez iepakojuma pārvadā uzbērumā vagonos un uz kuģa.

Tehniskā sāls uzglabājamā sausās noliktavas telpās vai atvērto laukumos ar cietu asfaltētu vai betona segumu.

Pārtikas sāls

Izmantošana

Pārtikas sāli izmanto ūdens attīrīšanai katlu mājās, krāsošanai, pārtikas ražošanā, mazgāšanas līdzekļu ražošanā, kā arī citiem mērķiem.

Pārtikas sāli ražo:

- pēc kvalitātes – augst un pirmā šķira;
- pēc granulometriskā sastāva – 1., 2., un 3. Malums.

Iepakojums

Pārtikas sāli parasti iepakoj. Atkarībā no svara sāli iepakoj polietilēna vai propilēna maisos (līdz 50 kg), vienreizēja lietojuma mīkstos specializētos konteineros (900 - 1000 kg).

Pārtikas sāls transportēšana un glabāšana

Pārtikas sāli iepakojumos pārvadā segtos dzelzceļa vagonos. Pēc saskaņošanas ar pircēju produktu var transportēt parastos vagonos.

Tehniskā sāls uzglabājamā sausās noliktavas telpās.



Lopbarības sāls

Izmantošana

Lopbarības sāli izmanto lopkopībā dzīvnieku un putnu papildināšanai, kombinētās barības un baltuma vitamīnu piedevu ražošanā.

Lopbarības sāls briketēs veicina:

- piena šķiras paaugstināšanai;
- jauno lopu veselības uzlabošanai;
- veterināro pakalpojumu izmaksu samazināšanai;
- dzīvnieku reproduktīvo funkciju uzlabošanai.



Kompleksie mēslojumi NPK



Izmantošana

Kompleksi granulēti mēslojumi ietver sevī visus trīs pamatelementus, kas ir nepieciešami augu normālai dzīvības procesa norisei. Rekomendējams izmantot pavasarī un rudenī.

Produkta sastāvdaļas

Rādītāja nosaukums	Marka 16:16:16
Kopēja slāpekļa masas daļas, %	16±1
Kopējo fosfātu masas daļas, %	16±1
Kopēja kālija masas daļas pārrēķinot uz K ₂ O	16±1
Ūdens masas daļas,%	ne vairāk kā 1,8
Granulometrisks sastāvs:	%
Granulu masas daļas (izmērs, mm):	
mazāk par 1	ne vairāk kā 5
no 1 līdz 5	ne mazāk kā 90
vairāk par 6	100
Granulu statistiskā izturība, MPa	ne mazāk par 3,0
Irdenums, %	100

KĀLIJA MĒSLOJUMI (HLORA KĀLIJS)

Hlora kālijs (smalks, granulēts, tehnisks)

Izmanto kā mēslojumu lauksamniecībā, rūpniecībā ķīmisko vielu ražošanā, kā arī citiem mērķiem: ādas aizvietotāja, sintētiskā kaučuka, lopbarības raugu ārstnieciskās sāls ražošanā.



Smalks



Granulēts



Tehnisks

Minerālmēslojumu maisījums

Maisījums no jau gataviem minerālmēslojumiem (karbamīds, amofoss, kompleksie NPK mēslojumi, hlora kālijs, kālija sulfāts) paredzēts lauksaimniecības kultūru minerālai barošanai.



Karbamīda un amonjaka maisījums

Amonjaka salpetra un karbamīda maisījums (attiecībā **35,4% karbamīda, 44,3% salpetra, 19,4% ūdens, 0,5% amonjaka ūdens**). Šķidra mēslojuma blīvums līdz 1,34 kg/m³.



Vienīgais slāpekļa maisījums, kas satur trīs slāpekļa (**nitrāta, amonija un amīda**) veidus.

Karbamīda un amonjaka maisījuma nodrošina augu prolongētu barošanu ar slāpekli. Sakarā ar to, ka šis maisījums nesatur brīvo amonjaku, tas neiztvaikojas atmosfērā kad maisījumu pievieno augsnei.

Karbamīds (UREA)



Izmantošana

Izmantots rūpniecībā kā izejviela sveķu, līmes izgatavošanai, kā arī lauksaimniecībā kā slāpekļa minerālmēslojums.

Tehniskās prasības

Nosaukums	Min.	Max.	Apraksts
Ārējais izskats			Baltas un viegli nokrāsotas granulas
Granulometrisks sastāvs: granulu masas daļas – pārpalikums uz sieta 6 mm, %, ne vairāk par			Nav
Granulometrisks sastāvs: granulu masas daļas (granulu izmērs ne mazāk par 1 mm), %, ne vairāk par		5	
Granulometrisks sastāvs: granulu masas daļas (granulu izmērs no 1 līdz 4 mm), %, ne mazāk par	94		
Granulometrisks sastāvs: granulu masas daļas (granulu izmērs no 2 līdz 4 mm), %, ne mazāk par	50		
Ūdens masas daļas, %, ne vairāk (Fišera metode)		0,6	
Slāpekļa masas daļas pārskaitot uz sauso vielu, %, ne mazāk par	46,2		
Pret salipšanas piedevas masas daļas GWC-PERFLOW 6133, %	0,03	0,05	
Biureta masas daļas, %, ne vairāk par		1,4	
Ūdens masas daļas, %, ne vairāk par (žāvēšanas metode)		0,3	
Brīva amonjaka masas daļas, %, ne vairāk par		0,03	0,03
Granulu statistiskā izturība, kgs/granula, ne mazāk par	0,3		
Karbamīda temperatūra, °C, ne vairāk par		50	

Amonija sulfāts



Šis produkts ir viens no iedarbīgākajiem slāpekļa mēslojuma veidiem. Amonija sulfātam ir raksturīgs tas, ka tas ļauj barot augsni ne tikai ar slāpekli, bet arī ar sēru.

Rādītāju nosaukumi	Norma
Ārējais izskats	Balti vai gaiši pelēki kristāli
Slāpekļa masas daļas pārskaitot uz sauso vielu, % ne mazāk par	21
Brīvas sērskābes masas daļas, % ne vairāk par	0,05
Irdenums, %	100
Ūdens masas daļa, %, ne vairāk par	0,3
Ūdenī nešķīstošu vielu atlikums, %, ne vairāk par	0,02

Dīzeļdegviela



Paredzēta pielietošanai dīzeļdzinējos.

Atkarībā no sēru satura dīzeļdegvielu var sadalīt uz divām ekoloģiskām šķīrām: K4 un K5.

Dīzeļdegvielas K5 kvalitāte atbilst Eiropas standarta prasībām EN 590:2009+A1:2010.

Ekspluatācijai mērenā klimata apstākļos tiek piedāvātas dīzeļdegvielas sekojošas markas:

DT-L-K4(K5), Šķīra C

DT-Z-K4(K5), Šķīra F

Nº p.k.	Rādītājs	Vērtība
1	Cetānskaitlis, ne mazāk par	51,0
2	Cetāna indekss, ne mazāk par	46,0
3	Blīvums pie 15 °C, kg/m ³	820,0 - 845,0
4	Policikliskie aromātiskie ogļūdeņraži, % mas., ne vairāk par	8,0
5	Sēru saturs, mg/kg, ne vairāk par	10
6	Uzliesmojuma temperatūra, °C, augstāk	55
7	Koksēšanas atlikums, % mas., ne vairāk par	0,30
8	Pelnu saturs, % mas., ne vairāk par	0,01
9	Ūdens saturs, mg/kg, ne vairāk par	200
10	Kopējais piesakņojums, mg/kg, ne vairāk par	24
11	Vara korozijas agresivitāte (3 st pie 50°C), vērtējums	šķīra 1
12	Oksidēšanas stabilitāte, g/m ³ , ne vairāk par	25
13	Smērēšanas spēja (WSD 1,4) pie 60°C, mkm, ne vairāk par	460
14	Viskozitāte pie 40°C, mm ² /c	2,00 - 4,50
15	Fraciju sastāvs: pārtvaicēts līdz 250°C, %, ne vairāk par	65
16	Filtrējamības galējā temperatūra, °C, ne vairāk par	-5

Ceļu, jumta bitumens



Izmantošana

Ceļu bitumens tiek izmantots ceļu seguma būvniecībā un remontā, kā arī asfalta ražošanā rūpnīcās. Ceļu bitumena pamatuzdevums – komponentu saistīšana asfalta ražošanā un ieklāšanā, kā arī veicot ceļu seguma remontdarbus.

Tehniskie parametri

Rādītāju nosaukumi	Markas normas	
	GOST 22245-90	
	БНД 90/130	БНД 60/90
Adatas iekļūšanas dziļums, mm:		
pie 25°C	91-130	61-90
pie 0°C, min	28	20
Mīkstināšanās temperatūra, °C, min	43	47
Izstiepjamība, cm, min:		
pie 25°C	65	55
pie 0°	4,2	3,5
Uzliesmojuma temperatūra, °C, min	220	220
Trausluma temperatūra, °C, max	-17	-15

Bāzes eļļas (SN 150, SN 500, SN 1200)



Motoreļļas sastāv no pamatvielas (bāzes eļļa) un piedevas.

Eļļas kvalitāti nosaka pamata ķīmiskais sastāvs, un piedevas kalpo lai mainīt bāzes eļļas īpašības, un ir spējīgas uzlabot motoreļļu neskatoties uz pamatvielas kvalitāti. Taču izmantojot motoreļļu ilglaicīgi, par kvalitātes pamatrādītāju kļūst pamatviela, jo piedevas laika gaitā mēdz mainīt savas īpašības.

Bāzes eļļas izmantošanas joma ir atkarīga no tās tehniskiem parametriem.

Tehniskie pamatparametri

N	Rādītājs	SN 500		SN 150		SN 1200	
		Norma	Fakts	Norma	Fakts	Norma	Fakts
1	Viskozitāte ap 100°C, mm ² /s	diapazona 10,10 - 11,50	10,69	4,00-5,50	5,27	19,00-22,00	19,83
2	Viskozitātes indekss	Min. 90	93	93	93	90	91
3	Krasa saskaņā ar ASTM skalu	Max. 3,5	2,5	2,0	1,5	6,0	4,5
4	Sastingšanas temperatūra, °C	Max. -15	-15	-15	-15	-12	-12
5	Koksējāmība, %	Max. 0,20	0,08	0,07	0,033	0,50	0,022
6	Meh. piemaisījumu saturs, %	Max. 0,0050	0,0048	0,0050	0,0050	0,0050	0,0050
7	Ūdens saturs % m.	Max. 0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
8	Iztvaikojamība pēc Noak, %	Max. 6,0	3,1	24,0	14,9		
9	Blīvums pie 20°C, kg/m ³		883,6		878,6		887,5
10	Skābes skaitlis, mg KOH/1g	Max. 0,080	0,032	0,080	0,028	0,080	0,040
11	Pelnu saturs, %	Max. 0,005	0,005	0,005	0,004	0,005	0,005
12	Sēru saturs, %	Max. 1,00	0,89	0,85	0,76	1,20	0,91
13	Fenola saturs, %	Max. 0,0020	0,0016	0,0020	0,0017	0,0020	0,0017
14	Uzliesmojuma temperatūra, °C	Min. 240	262	200	204	260	274

Naftaķīmiskā produkcija »

Sērskābe

Sērskābi iegūst no naftas pārstrādes produktiem.

Sērskābi izmanto mēslojumu, krāsvielu, mākslīgas šķiedras, kaprolaktāma un etilspirta ražošanā.



Tehniskie parametri

Rādītāja nosaukums	Norma
Monohidrāta masas daļa (H ₂ SO ₄), %, min	92,5
Dzelzs masas daļa (Fe), %, max	0,02
Pelņu atlikuma masas daļa, %, max	0,05
Krāsa, salīdzināšanas šķīdumā cm ⁹ , max	6

Pirolīzes sveķi

Pirolīzes sveķi ir izejviela tehniskā oglekļa ražošanai.



Tehniskie parametri

Rādītāja nosaukums	Nozīme
Blīvums pie 20°C, g/cm ⁹ , min	1,03
Kinemātiskā viskozitāte pie 50°C, mm ² /c, max	40
Destilēšanas temperatūra 3% no apjoma, °C, min	170
Ūdens masas daļa, %, max	0,5
Mehānisko piemaisījumu masas daļa, %, max	0,02

Augsta spiediena polietilēns (LDPE)



LDPE pamatmarkas:

10204-003, 10803-020, 11503-070, 15803-020, 17703-010, 16204-020.

Izmantošanas jomas

- plēves un plēves izstrādājumu ražošana (iepakojums rūpniecības, pārtikas, farmaceitiskiem precēm);
- izpūtes izstrādājumi, spiediencaurules;
- slaidprofila izstrādājumi;
- cauruļu pretkarozijas segums.

Marka	Izmantošana
10204-003	Spiediencauruļu, fittingu, izpūtes izstrādājumu, plēves un izstrādājumiem no plēves, maisu izgatavošanai
10803-020	Slaidprofila izstrādājumu izgatavošanai
15803-020	Izpūtes izstrādājumu izgatavošanai
12003-200	Krāsvielu koncentrātu iegūšanai, papīra laminēšanai, medicīniska norīkojuma izstrādājumiem
11503-070	Papīra laminēšanai, izstrādājumu pārklājumam ar uzputekļošanas metodi
17703-010	Plēves izstrādājumu un slaidprofila izstrādājumu iegūšanai

Tehniskie parametri

Rādītājs	Markas					
	10204-003	10803-020	15803-020	12003-200	11503-070	17703-010
Blīvums, g/cm ³	0,9230 ±0,001	0,9185 ±0,0015	0,9190 ±0,002	0,9170 ±0,001	0,9180 ±0,001	0,9190 ±0,002
Kausējuma plūstamības rādītājs, g/10 min.	0,3±15%	2,0±15%	2,0±25%	20,0±15%	7,0±25%	1,0±20%
Pieslēguma skaits, gb., max.	8	5	8	8	8	8
Kausējuma plūstamības rādītāju izkliede, %, partijas robežās	±5	±5	±6	±5	±5	±8
Izturība pret plaisāšanu, st., min.	500	2	-	-	-	-
Plēves ārskata tehnoloģiskā pārbaude	C	B	B	-	B	B
Tecētspējas robeža stiepjot, MPa, min.	11,3	9,3	9,3	-	9,3	9,8
Izturība pret pārrāvumu, MPa, min.	14,7	12,2	11,3	-	9,8	12,2
Relatīvs pagarinājums pie pārrāvuma, %, min.	600	550	600	-	450	600
Ekstrahēto vielu masas daļa, %, max.	1,4	1,1	0,4	1,2	1,2	0,5
Ūdens izvilsuma smaka un piegarša, balle, max.	1	1	1	-	1	1

Akrila un poliētera šķiedra/diegs, poliamīda diegs

Akrilšķiedra var tikt izmantota kā tīra veidā, tā arī sajaukumā ar sintētiskās, mākslīgām un naturālām šķiedrām.



Izmantošana:

- dzija
- audumi, gardīnas izstrādājumi, tapsēšanas materiāls
- izstrādājumi no trikotāžas
- mākslīga kažokāda
- grīdsegas
- neausti materiāli
- pledi, segas

NITRONS-C (uzņēmuma „Courtaulds” tehnoloģija)

- spīdīgi nokrāsoti massā: H-2
- spīdīgi nenokrāsoti: H-3
- spīdīgi nokrāsoti izmantojot krāsas paviršas uzlikšanas metodi: H-4
- nokrāsoti izmantojot kombinēto paņēmieni: Ķ-9

Īpašības	Rādītāji
Šķiedras nomināls lineārs blīvums, teks	0,33; 0,44; 0,56; 0,68; 0,8; 1,1; 1,7
Šķiedras nomināls garums, mm	32; 38; 45; 51; 64; 72; 90; 102; 114; 140; 155
Šķiedras nominālā garuma novirzīšanās no nominālā, %, max.	± 7
Grīstes nomināls lineārs blīvums, kteks: 0,33; 0,44 0,56; 0,68 0,8; 1,1; 1,7	53 55 66
Šķiedras un grīstes nominālā garuma novirzīšanās no nominālā, %, max.	± 7
Šķiedras īpatslodze, mH/teks, min. lineāram plāksnēm:	
0,33 teks	235
0,44 teks	210
0,56 teks	190
0,68 un 0,8 teks	170
1,1 un 1,7 teks	160
Šķiedras pagarinājums pie pārrāvuma, %	30 - 50
Šķiedras īpatslodze pie cilpas pārrāvuma, mH/teks, min. lineāram plāksnēm:	
0,33 teks	70
0,44 teks	65
0,56 teks	60
0,68 un 0,8 teks	55
1,1 un 1,7 teks	50
Cirtu skaits uz 10 mm	3,0 - 4,5
Lineārs sarukums, %, max.	6
Eļļotāja masas daļa, %	0,3 - 0,8
Grīstes un šķiedras baltuma pakāpe, %, min. lineārai plaknei:	
priekš H-3, H-7 - 0,33; 0,44 teks	75
priekš H-3, H-7 0,56; 0,68; 0,8; 1,1; 1,7 teks	73
Faktisks mitrums, %	1 - 4
Šķiedras iepakojums:	
polipropilēna sains, kg	200 ± 30
kartona kaste, kg	100 ± 30
Iepakojuma izmērs:	
polipropilēna ķīpa, mm	1000x600x880
kartona kaste, mm	670x600x880
Grīstes pārrāvumu skaits:	
ķīpā, max.	2
kastē, max.	1

NITRONS-D (uzņēmuma „SNIA BPD” tehnoloģija)

- spīdīgi nenokrāsoti: ND-1
- spīdīgi nokrāsoti izmantojot krāsas paviršanas uzlikšanas metodi: ND-4
- matēti nenokrāsoti: ND-5
- matēti nokrāsoti izmantojot krāsas paviršanas uzlikšanas metodi: ND-4

Nitrona-D krāsu karte: gamma 1, gamma 2 (minētas krāsu kartes ir domāti tikai iepazīšanai un neatspoguļo reālo krāsu pārraidi un nokrāsas pilnā mērā).

Īpašības	Rādītāji
Šķiedras nomināls lineārs blīvums, teks	0,13; 0,17; 0,22; 0,28; 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5
Šķiedras nomināls garums, mm	32;38;51;64;75;102;128;152
Grīstes nomināls lineārs blīvums, kteks:	
0,13 teks	106
0,17 teks	102
0,28 teks	117-119
0,22; 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 teks	110-138
Šķiedras īpatslodze, mH/teks, min. lineāram plāksnēm:	
0,13; 0,17; 0,28; 0,33 teks	225-245
0,22 teks	215-235
0,56; 0,67 teks	200-210
0,78 teks	195-200
1,1; 1,7; 2,5 teks	147-167
Štāpeļpiļšas šķiedras faktiskā garuma novirzīšanās no nominālā, %, max.	-5/+6
Šķiedras un grīstes nominālā garuma novirzīšanās no nominālā, %, max.	
0,13; 0,17; 0,28 teks	± 8
0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 teks	± 6
Šķiedras pagarinājums pie pārrāvuma, %, min	
0,13; 0,17; 0,22 teks	24-50
0,28; 0,33 teks	34-50
0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 teks	34-65
Šķiedras īpatslodze pie cilpas pārrāvuma, mH/teks, min. lineāram plāksnēm:	
0,13 teks	105-108
0,17; 0,22 teks	102-108
0,28; 0,33 teks	92-98
0,56; 0,67; 0,78 teks	80-88
1,1; 1,7; 2,5 teks	72-78
Cirtu skaits uz 10 mm:	
0,13; 0,17 teks	2-5
0,22 0,28 0,33; 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 teks	2-4,5

Īpašības	Rādītāji
Lineārs sarukums, %, lineāram plāksnēm, max.: 0,13; 0,17; 0,22; 0,28; 0,33 teks 0,56; 0,67; 0,78; 1,1; 1,7; 2,5 teks	5 4,5
Eļļotāja masas daļa, %	0,3-0,7
Grīstes un šķiedras baltuma pakāpe, %, min. lineārai plaknei: 0,17-0,78 teks 1,1-2,5 teks	100 70 63
Faktisks mitrums, %, max	4
Šķiedras un grīstes iepakojums polipropilēna ķīpās, kg	150-230
Polipropilēna maisa izmērs, mm	1200x800x550
Grīstes pārrāvumu skaits ķīpā, max	2

Parafīns T-1

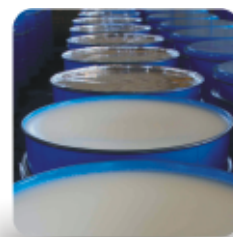
Parafīnu izmanto kā izejvielu dažādās rūpniecības jomās sadzīves ķīmijas preču, sveču un citu produktu ražošanai.



Rādītāja nosaukums	Normas		
	T1	T2	T3
Ārskats	Baltas krāsas kristāliska masa, tiek pieļautas pelēkas un dzeltenas nokrāsas		
Kušanas temperatūra, °C	52,0	52,0	50,0
Eļļas masas daļa, %, max	1,80	2,30	3,00
Krāsa, max	11	12	12
Ūdens masu daļa, %, max	-	-	0,2
Mehānisko piemaisījumu saturs	Iztrūkst		
Ūdenī šķīstošas skābes un sārna saturs	Iztrūkst		

Naftas vasks

Paredzēts izmantošanai kā impregnēšanas materiāls, un kā izejviela smērvielu ražošanai.



Rādītāja nosaukums	Norma
Ārskats	Kristāliskā masa ar krāsu no balta līdz gaiši brūnam vai tumši pelēkam
Kušanas temperatūra, °C, min	30
Eļļas masas daļa, %	3-40
Uzliesmojuma temperatūra, °C, min	180
Ūdens masas daļa, %, max	Zīmes
Mehānisko piemaisījumu masas daļa, %, max	0,1

FAME (tauskābes metila ēteris un blakusprodukti – skāba eļļa, MONG frakcija, glicerīns)



Tiek izmantots kā degviela a/m ar dīzeļdzinēju.

Tehniskas īpašības

Radītāja nosaukums	Mērvienība	Rādītāja nozīme
Ēteru masas daļa, min	%	96,5
Blīvums pie 15°C	kg/m ³	860-900
Viskozitāte pie 40°C	mm ² /s	3,5-5,0
Uzliesmojuma temperatūra, min	kg/m ³	120
Sēra saturs, max	mg/kg	10
Koksējamība (10% atlikums pēc kļiedšanas), max	%	0,30
Cetānskaitlis, min		51,0
Sulfāta pelnainība, max	%	0,02
Ūdens saturs, max	mg/kg	500
Mehānisko piemaisījumu saturs, max	mg/kg	24
Vara plāksnītes korozija (3 st. pie 50°C)	Vienība pēc skalas	Šķira 1
Izturība pret oksidēšanu, 110°C, min	st.	6,0
Skābes skaitlis, max	mgKON/g	0,50
Joda skaitlis, max	gI ₂ /100 g	120
Linolēnskābes metila ētera masas daļa, max	%	12,0
Metonola masas daļa, max	%	0,20
Monoglicerīdu masas daļa, max	%	0,80
Diglicerīdu masas daļa, max	%	0,20
Triglicerīdu masas daļa, max	%	0,20
Brīva glicerīna masas daļa, max	%	0,02
Glicerīna kopējs saturs, max	%	0,25
I grupas metālu saturs (Na + K), max	mg/kg	5,0
II grupas metālu saturs (Ca + M ^o), max	mg/kg	5,0
Fosfora saturs, max	mg/kg	10,0

Skāba eļļa

Rapšu eļļas attīrīšanas produkts, kuru izmanto ražojot taukskābes metila ēteri.
Izmanto barības ražotnē.



Rādītāja nosaukums	Normas	Testēšanas rezultāti
Taukskābes saturs, %	15-35	33,1
Rapšu eļļas saturs, %	55-80	57,3
Ūdens saturs, %	0,5-2,5	0,67

MONG

Izmanto barības ražotnē.

Rādītāja nosaukums	Normas	Testēšanas rezultāti
Taukskābes masas daļa, % min.	20	45,6
Taukskābes metila ētera saturs, %	80	36,0
Metanola masas daļa, max.	10	1,1
Ūdens masas daļa, %, max.	5	0,8

Glicerīns

Jēls glicerīns (tīra glicerīna saturs ne mazāk kā 80%) –
tiek piegādāts destilēta glicerīna ražotājiem, tā tālākai attīrīšanai.



Gala produkcija – glicerīns, kuru izmanto farmaceitiskām, kosmētiskām un militārām vajadzībām.

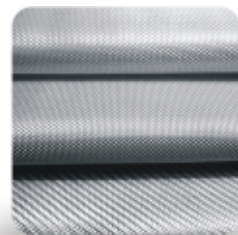
Rādītāja nosaukums	Normas	Testēšanas rezultāti
Ārskats	Duļķains, stigrs šķidrums brūnā krāsā, var veidoties želejveida augšējs slānis	Duļķains, stigrs šķidrums brūnā krāsā, var veidoties želejveida augšējs slānis
Tīra glicerīna masas daļa, %, min.	70	80,9
pH, max.	9	6,2
Ūdens masas daļa, %, max.	15	8,8

Stikla šķiedra un audumi »

Izolācijas materiāli

Izolācijas stikla šķiedru izmanto stikla audumu, stikla plastiku, paneļu, radiouztvērēju un datoru shēmu ražošanā.

Izstrādājumi no stikla plastikāta mehāniskas īpašības ļauj tos izmantot paaugstināta mitruma un augstas temperatūras apstākļos – līdz 350°C.



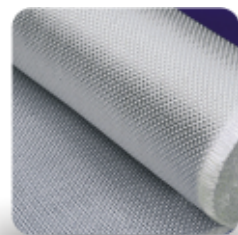
Būvmateriāli

Rūpnīca ražo būvmateriālus, kuru izmantošanas sfēra gandrīz nav ierobežota. Tos izmanto kā pazemes komunikāciju celtniecībā, tā arī jumtu remontā.



Audumā – jumtu materiālu pamati

Šie stikla audumi tiek izmantoti kā pamatmateriālu jumtu materiālu ražošanā.

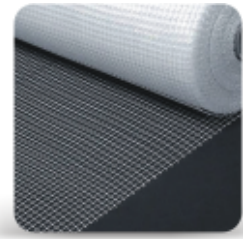


Tīkli (CC-50, CCШ-160, tīkls CCДор, tīkls CCK)

Tīklu CC-50 izmanto pie griestu un sienu plaisu novēršanas pirms špaktelēšanas darbiem, krāsošanas, tapešu uzlikšanas.

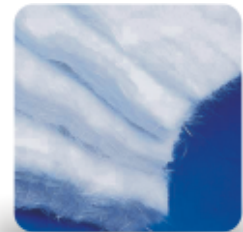
Tīklu CCШ-160 izmanto stiegrojot apmetumu, kā arī kā stiegrošanas materiālu veicot ēku siltumizolāciju.

Tīklu CCДор izmanto kā stiegrošanas materiālu veicot autoceļu remontu, rekonstrukciju un būvējot ceļus.



Siltumizolācijas materiāli

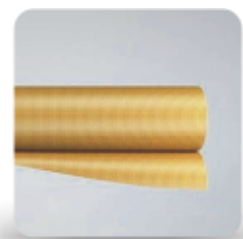
Siltumizolācijas materiāli no stikla šķiedras tiek izmantoti rūpnieciskos un dzīvokļu ēku celtniecībā. Šiem materiāliem ir raksturīgi augsti siltum- un skaņizolācijas, salizturības, termoizturības īpašības. Tie ir izgatavoti no „E” šķiras stikla ar šķiedras biezumu 5-13 mkm.



Ruļļu stiklplastīts, marka PCT

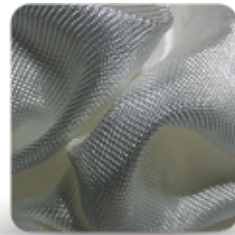
Šo materiālu izmanto kā segslāni pie cauruļu un iekārtu siltumizolācijas darbiem. Tos var izmantot pie temperatūras no -40°C līdz +60°C.

Tiek ražots ar blīvumu 185, 250, 430 g/m³ un platumu 90-127 cm.



Konstrukcijas stikla audums

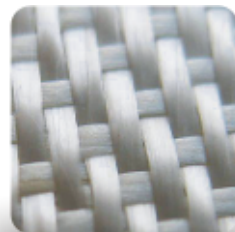
Konstrukcijas stikla audums ir viens no stikla šķiedras materiāla veidiem, kurš tiek izmantots stiklplastītu ražošanai.



Doba šķiedra un konstrukcijas audumi

Doba šķiedra tiek ražota izmantojot speciālo tehnoloģiju ar potenciālo apjomu līdz 1000 tonnām gadā.

Neaustos materiālus un audumus izmanto kā stiegrošanas materiālu vieglu stiklplastītu ražošanā, kuri ir vieglāk par parastiem stiklplastītiem par 20-30%.



Rovingi

Atšķirībā no izmantošanas mērķa, rovingus iedalā 3 grupās:

- **Drupens rovingi** (vingrošanas paklāju izgatavošanā);
- **Tehnisks rovingi** (austo materiālo izgatavošanai);
- **Roving uztīšanai.**



Stikla šķeterētais diegs

Šo materiālu rūpnīca ražo no „E” tipa stikla ar blīvumu no 3,4 līdz 136 teks. Stikla diegus izmanto audumu, lentes un tīklu ražošanā.



Cirtā šķiedra

Cirtā stikla šķiedras no „E” tipa stikla izmantošanas pamatjomas ir:

- neausto materiālu ražošana;
- stikla papīrs ražošana;
- kā stiegrošanas materiāls ģipša ražošanā.



Augsta SiO₂ saturs materiāli



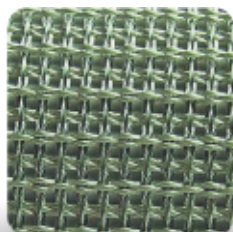
Augsta SiO₂ saturs materiāliem ir zema siltumvadītspēja, augsta izturība pret siltumtriecienu. Tiem ir labas elektroizolācijas īpašības pie augstām temperatūrām. Materiāla īpašības saglabājas ilglaicīgi izmantojot to pie 1000°C un īslaicīgi pie augstākām temperatūrām (ne kust, ne iztvaiko pie temperatūras līdz 1700°C).

Izstrādājumi no augsta SiO₂ saturs stikla šķiedras ir ārkārtīgi inerti pret daudziem ķīmiskiem reaģentiem, izturīgi pret organiskām un minerālām skābēm pat pie paaugstinātas temperatūras. Tiem ir raksturīgas augsta ķīmiskā izturība pret ūdens un augsta spiediena tvaiku.

Šis materiāls ir izcils siltumizolācijas materiāls, kuru izmanto daudzās rūpnieciskās jomās. Tā piemēram, šo materiālu pielieto azbesta vietā un izmanto, pārsvarā, naftas apstrādes, elektrotehniskā rūpniecībā, metalurģijā un kuģu būvēšanā.



Augsta SiO₂
satura stikla šķiedras
AUDUMI



Augsta SiO₂
satura stikla šķiedras
SIETI



Augsta SiO₂
satura stikla šķiedras
DIEGI



Augsta SiO₂
satura stikla
ŠĶIEDRA

Gala produkti no augsta SiO₂ satura materiāliem

Plaši izplatīts ir audums pret ugunsgrēku, kuru izmanto lai lokalizēt degšanu ugunsgrēka sākumā stadijā, kā arī lai dzēstu uguns uz cietušā pārtraucot skābekļa padevi. Šie audumi tiek izgatavoti no augsta SiO₂ satura materiāliem.

Šis audums ir iepakots gaiši sarkana konteinerā, kuru var pakarināt uz sienas vai arī ielikt ugunsdzēsības inventāra kastē, un nepieciešamības gadījumā tas var tikt ātri izmantots. Objekti, kur ir nepieciešama šāda izstrādājuma izmantošana – rūpniecisko uzņēmumu cehi un laboratorijas, lidostas, a/u stacijās, viesnīcas, skolas, slimnīcas un t.t.



CATALOGUE OF PRODUCTS

TABLE OF CONTENTS

About company _____	67
Core production for sale	
Salt	
Technical salt _____	69
Common edible rock salt – 1 grade _____	70
Common feeding salt _____	70
Fertilisers	
NPK Fertilizers _____	71
Potassium chloride fine _____	72
Potassium chloride granular _____	72
Mixed fertilizers _____	73
CAM (Carbamide-Ammonium Mixture) _____	74
UREA _____	75
Ammonium sulphate _____	75
Oil products	
Diesel fuel _____	76
Road oil bitumen _____	77
Base oils (SN 150, 500, 1200) _____	78
Petrochemical production	
Sulphuric acid technical _____	79
Heavy pyrolysis resin _____	79
LDPE _____	80
Acrylic fibres _____	81
NITRON-C _____	82
NITRON-D _____	83
Paraffin T-1 _____	84
Foots oil _____	84
Biodiesel _____	85
Acid Oil _____	86
MONG _____	86
Glycerine (glycerol) _____	86
Fiberglass and silica materials	
Electric insulation glass materials _____	87
Building materials _____	87
Fabrics – the basis of roofing materials _____	88
Glass mesh (CC-50, SSSH-160, mesh CCDor, the mesh of type SSK) _____	88
Thermal insulation materials _____	89
Roll glass plastics of the type RCT _____	89
Fabrics for glass reinforced plastics (GRP) _____	89
Hollow fibre and fabrics for glass reinforced plastics on their basis _____	90
Rovings _____	90
Glass yarns complex twisted _____	91
Chopped fibre _____	92
Silica materials _____	93
Silica felts _____	94
Ready-made articles made of silica materials _____	94

About company

Limited liability company „Oil Logistic“ is the first company with 100% of Belarusian capital. The company is the commodity distribution network of state concern „Belneftehim“ in the Republic of Latvia and Estonia. It was registered in the Register of Enterprises of the Republic of Latvia on the 23rd February 2004. Over the years the company represents the interests of Belarusian manufacturers of petrochemical production on the European market and performs promotional support of products to end-buyers.

From the establishment moment of the company its main areas of activities are:

- forwarding services of products manufactured by Belarusian enterprises that follow via the territory of the Republic of Latvia into the sea ports of Ventspils and Riga, as well as of those products that follow in transit to/from ports of Estonia via the Republic of Latvia;
- sale and promotion of products manufactured by Belarusian enterprises onto the market of Latvia and Estonia;
- arrangement of purchase and delivery of raw materials for Belarusian enterprises using the status of legal entity of the member state of European Union thus simplifying and cheapening purchase of raw materials and reducing costs for the delivery of the material from port to enterprise;
- using the status of legal entity of the member state of European Union for performing functions of the Only-Representative of Belarusian exporters under the REACH and CLP (for "Classification, Labelling and Packaging") Regulations, as well as ISCC Regulation (certification system that can be used to prove sustainability and greenhouse gas savings for all kinds of biomass and bioenergy).

In 2009 Oil Logistic Ltd. received two most prestigious awards of Republic of Latvia:

- **the main prize TOP 5** — among Latvian enterprises for the 5th largest turnover in 2007.
- **and two main nominations of Gazele-2008 Award „Gazelle of Latvia 2008” and „Gazelle of Riga and Riga region 2008”,** that are given to the most fast-growing enterprises in Latvia



Our mission

To be the most effective company, that develops export potential of the Republic of Belarus thus enabling Baltic region and other countries of EU to flourish.

Our values

- orientation on consumer needs;
- personal involvement and involvement;
- professionalism;
- responsibility;
- striving to be the best.

Our aims

To remain reliable, acknowledged leader among suppliers of petrochemical production in the region, promote the development of our business partners offering qualitative package of services in forwarding export of petrochemical products.

Our tasks

- increase of share of petrochemical product implementation in domestic market of Baltic states by way of development of infrastructure and providing reliable schemes of logistics;
- assurance of maximal growth of business value.

Core production for sale »

Technical salt

Sodium chloride technical (halite)

In the oil industry, salt is used to increase the density of mud and soil, which creates a more safe and efficient drilling rig. Although salt may not be used extensively in off-shore drilling, enormous amounts of salt are required to facilitate drilling on land.

Pharmaceutical companies also use salt in the process of making capsules, as well as the production of saline solutions, which have widespread secondary uses. Of course, the majority of the world's industrial salt is used to deice roads and to create a safer driving surface.

Transportation

in bulk by specialized railway car.

Packing

no packing (bulk) or Big-Bags (10 kg, 25 kg, 40 kg, 50 kg, 1 t).



Common edible rock salt – 1 grade

For food production, as table salt and for different sectors of the national economy.

NaCl - not less than 97.7%
H₂O- no more than 0.25%
Granulometric composition: grind N2
Up to 2.5 mm inclusive - not less than 90%
Over 4.5 mm - no more than 5%

Packing

Depending on the net weight of common edible rock salt it is packed in plastic or polypropylene bags (max 50 kg), soft special-purpose containers for single-use (900-1000 kg).

Transportation, storage

Common edible rock salt in packing is transported in covered railway cars.
Containerised cargo transportation is performed in covered trucks, low-sided cars, ships and by truck.



Common feeding salt

For mineral feed of farm livestock.

NaCl - not less than 95%
Mass portion of calcium ion – less then 0.5 mm
Mass portion of magnesium ion – not less then 0,1 %
Mass portion of sulphate ion – no more then 1%
Mass portion of residue, insoluble in water – 0,1 %
Mass portion of H₂O - no more than 0.5%

Common feeding salt briquetted aids:

- milk upgrading;
- improvement of youngster health condition;
- cost reduction for veterinary attendance;
- improvement of animal reproductive functions.



NPK Fertilizers

Nitrogen-Phosphorus-Potassium Fertilizer



Recommended use

The complex granulated NPK fertilizer contains all the three principal elements that are necessary for plants' vital activity. It is recommended for the basic introduction into the soil (during spring and autumn while plowing up and digging) for all agricultural crops in both open ground and hothouses.

Introducing microelements into the fertilizer's chemical composition and altering the types and amount of macroelements is possible on the buyer's demand. The various grades of the fertilizer produced, include: 8-24-24; 16-16-16; 8-19-29 etc.

Appearance: pink granules.

Technical characteristics

Product specification	Units	Grade 8-24-24 +3(S)	Grade 8-19-29 +3(S)	Grade 16-16-16 +6(S)
Mass fraction of nitrogen	%	8±1	8±1	16±1
Mass fraction of phosphates	%	24±1	19±1	16±1
Mass fraction of potassium converted into K ₂ O	%	24±1	29±1	16±1
Mass fraction of sulfates converted into sulfur; min	%	3	3	6
Mass fraction of water; max	%	Max. 1.8	Max. 1.8	Max. 1.8
Granulometrical composition:	%			
mass fraction of granules by size:				
granules smaller than 1 mm; max		5	5	5
granules with the size of 2 to 5 mm; min		90	90	90
granules smaller than 6 mm		100	100	100
Granules' static durability; min	MPa	Min. 2	Min. 2	Min. 2
Friability	%	100	100	100

Potassium chloride fine

Depending on the mode to process the rock sylvinite ore by different methods - floatation method and hot-leaching method.

Depending on the treatment mode - with the reagents, anti-caking agents and dust-suppression agents - non-dusty, dust-free, standard.

Chemical composition:

K₂O - not less than 60%

H₂O - no more than 0.5%

Dustiness - no more than 0.2 g/kg



Potassium chloride granular

Depending on the mode to process the rock sylvinite -floatation method and hot-leaching method.

It is also treated with the reagents, and dust-suppression agents.

Chemical composition:

K₂O - not less than 60%

H₂O - no more than 0.5%

Dustiness - no more than 0.2 g/kg

Granulometric composition/mass portion of fractions:

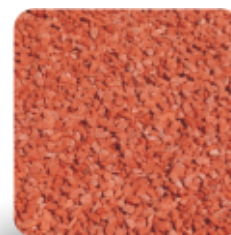
more than 4 mm - no more than 3%

from 2 mm up to 4 mm - not less than 87%

Dynamic strength - 85%

Friability- 100%

Dustiness - no more than 0.05 g/kg



Mixed fertilizers

Recommended use

Mixed fertilizers are mixtures of ready-made types of mineral fertilizers (carbamide, ammophos with or without additional microelements, diammoniumphosphate fertilizer, ammonized superphosphate, complex nitrogen-phosphorus-potassium fertilizer, potassium chloride, technical potassium sulfate, potassium sulfate fertilizer) used for the mineral nutrition of agricultural crops.

Application area: crop production.

Mixed fertilizers contain crucial nutritional elements in their assimilable forms: nitrogen, phosphorus and potassium; additives (macro- and microelements) may be introduced into their chemical composition as well.

Mixed fertilizers are recommended for general application to all agricultural crops in both open ground and hothouses.



CAM (Carbamide-Ammonium Mixture)



It is a mixture of ammonium nitrate and urea (**in a ratio of 35.4 % urea, ammonium nitrate 44.3 %, water 19.4% and 0.5% ammonia water**). The density of the product is 1.34 kg/m³.

The only nitrogen fertilizer which contains three forms of nitrogen:

- **nitrate** - provides instant action
- **ammonia** - in the process of nitrification goes in the nitrate form,
- **amide** - as a result of activity of soil microorganisms transformed into ammonium form, and then to nitrate.

Thus, the CAM provides a prolonged fertilizing of plants with nitrogen. In the absence of CAS in the free ammonia, it does not evaporate into the atmosphere when you apply, but the presence of the ammonium form is still making the minimum desired terminations, especially at high temperatures and lack of rainfall after application.

The cost of nitrogen in the CAM are the lowest, since the loss of nitrogen when applying CAM does not exceed 10% of the total nitrogen, while in the applying of granular nitrogen fertilizer they reach 30-40%.

UREA

Is used in the industry as raw material for manufacture of pitches, glue, etc., and also in agriculture as mineral nitric fertilizer.



Quality parameters

Parameters description	Parameters
Nitrogen mass fraction as dry substance,%, not less than	46.2
Biuret mass fraction, %, not more than	1.4
Water mass fraction acc. to fisher method %, not more than	0.5
Granules mass fraction 1-4 mm,%, not less than	94
Granules mass fraction 2-4 mm, %, not less than	70
Granules mass fraction <1 mm, %, not more than	3
Granules mass fraction residue on the sieve 6 mm, %	Absence
Statistic strength, %, not less than	0.7

Ammonium sulphate

Is a nitrogen fertilizer for agricultural crops.



Quality characteristics	Rate
Appearance	White or light-gray crystals
Nitrogen Content as calculated for dry substance, %, not less than	21
Free Sulphuric Acid Content, %, not more than	0.05
Water Content, %, not more than	0.3
Mass fraction of water-insoluble residue, %, not more	0.02
Separatability, %	100

Diesel fuel



Intended for use in diesel engines. The diesel motor fuel quality meets the requirements of EN 590 European Standard. For use in the temperate climate conditions, the following grades of diesel motor fuel are offered:

- Grade C** – filterability temperature limit: -5°C max;
- Grade D** – filterability temperature limit: -10°C max;
- Grade E** – filterability temperature limit: -15°C max;
- Grade F** – filterability temperature limit: -20°C max.

Basic quality characteristics

Description	Units	Minimum	Maximum
Cetane number		51.0	
Cetane index		46.0	
Density at 15°C	kg/m ³	820	845
Multi ring aromatic hydrocarbons	% mass		11
Sulfur content for diesel motor fuel:			
I kind	mg/kg		10
II kind	mg/kg		50
Flash point	°C	Выше 55	-
Lubricity, corrected wear scar diameter (WSD 1.4) at 60°C	µm	-	460
Breakup:	vol.		
vol. % distilled up to 250°C		<65	
vol. % distilled up to 350°C	85		
95 vol. % distilled up to	°C		360

Road oil bitumen



It is used as the binding material in construction and repair of roads and airfield pavings. Produced by multi-stage processes of tar extraction from the petroleum using AVT (atmospheric and vacuum crude unit) installations, the tar oxidation in columns and mixing with asphalt of installation 36/4, depending on the brand.

Basic technical data

Description	Brand standards	
	BND 90/130	BND 60/90
	GOST 22245-90	
Depth of needle penetration, 0,1 mm:		
at 25 °C	91-130	61-90
at 0 °C, not lower than	28	20
Ring-and-ball softening point, °C, min	43	47
Expansibility, cm, not less than:		
at 25 °C	65	55
at 0 °C	4.2	3.5
flashpoint, °C, min	220	220
brittle point, °C, not higher than	-17	-15

Base oils (SN 150, 500, 1200)

Base oils are the building blocks used to manufacture lubricants, such as motor oils, for consumer and commercial uses.



Technical data

Nº	Description	SN 500		SN 150		SN 1200	
		NORM	FACT	NORM	FACT	NORM	FACT
1	Cinematic viscosity at 100°C, mm ² /s	range 10.10 - 11.50	10.69	4.00-5.50	5.27	19.00-22.00	19.83
2	Viscosity index	Min. 90	93	93	93	90	91
3	Colour by the ASTM	Max. 3.5	2,5	2,0	1.5	6.0	4.5
4	Freezing point, °C	Less then -15	-15	-15	-15	-12	-12
5	Coking efficiency, %	Max. 0.20	0.08	0.07	0.033	0.50	0.022
6	Content of mechanical impurities, %	Max. 0.0050	0.0048	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050
7	Water content, % m.	Max. 0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
8	Vaporisation property by the NOAK, %	Max. 6.0	3.1	24.0	14.9		
9	Density by 20°C, kg/m ³		883.6		878.6		887.5
10	Acid index, mg KOH/1 g	Max. 0.080	0.032	0.080	0.028	0.080	0.040
11	Ash content, %	Max. 0.005	0.005	0.005	0.004	0.005	0.005
12	Sulfur content, %	Max. 1.00	0.89	0.85	0.76	1.20	0.91
13	Phenol content, %	Max. 0.0020	0.0016	0.0020	0.0017	0.0020	0.0017
14	Flashing point g, °C	Min. 240	262	200	204	260	274

Petrochemical production »

Sulphuric acid technical

The sulphuric acid is used in the production of fertilisers, artificial fibre, kaprolactam, titania, ethyl spirit, aniline dyes and for other aims.

Sulphuric acid is transported in special railway tanks.

Technical data

Description	Norm
Monohydrate mass fraction (H_2SO_4), %, min.	92.5
Iron mass fraction (Fe),% not more, max.	0.02
Residue mass fraction after calcination, %, max.	0.05
Colour in cm^3 according to comparative solution, not more than	6



Heavy pyrolysis resin

Heavy pyrolysis resin is used as raw material for production of technical Carbon.

Technical characteristics:

Density at 20°C, g/cm^3 , not less than - 1.03

Kinematic viscosity at 50°C cs, not more than - 40.0

Water content, %, not more than - 0.5



LDPE



LDPE base grades:

10204-003, 10803-020, 11503-070, 15803-020, 17703-010, 16204-020.

Used in

- manufacture of film and film goods for food, medical, agricultural goods and reactants packing;
- blow articles, pressure pipes;
- injection molded small-and large size, elongated profiles;
- anti-corrosion coating for apparatus and pipes in aggressive environments

Areas of use

Brand	Use
10204-003	Is used to manufacture of pressure pipes, fittings, blown products, films and film articles of general usage
10803-020 16204-020	Is used to manufacture profiled, molded, blown articles, for manufacture of thermal-shrinkable films, bags
15803-020	Is used to manufacture molded, cast and blown articles
11503-070	Is used for lamination of paper and fabric by extrusion, for powder coating of articles, as a filling compound to fill in parts of electric equipment, for cast articles
17703-010	Is used to manufacture heat shrinkable films and film articles of general usage, cast, small dimension, molded and profiled articles

Technical characteristics

Description	10204-003	10803-020	15803-020	12003-200	11503-070	17703-010
Density, gr/cm ^o	0.9230 ±0.001	0.9185 ±0.0015	0.9190 ±0.002	0.9170 ±0.001	0.9180 ±0.001	0.9190 ±0.002
10 min / Mett Flow Index, gr/10 min	0.3±15%	2.0±15%	2.0±25%	20.0±15%	7.0±25%	1.0±20%
Number of inclusions, pcs, max	8	5	8	8	8	8
Cracking Resistance, hr.; min.	500	2	-	-	-	-
Film Appearance on Process Film	C	B	B	B	B	B
Tensile Yield Point, MPa, min.	113x105	93x105	93x105	108x105	93x105	98x105
Breaking Stress, MPa, min.	147x105	122x105	113x105	113x105	98x105	122x105
Elongation at Rupture, %,min.	600	550	600	600	450	600
Extractive Substance Content, %, max.	1/4	1.1	0.4	0.4	1.2	0.5
Smell and Smack of Aqueous Extracts, max	1	1	1	1	1	1

Acrylic fibres

Fibre high quality and performance characteristics allow to process it by any light industry process. Acrylic fibres can be used as produced, as well as blended with synthetic, man-made and natural fibres.



Applications

- yarn
- fabrics, curtaining, upholstery
- knitwear
- synthetic fur
- carpets
- technical products
- carbon fibres

NITRON-C

Technical characteristics

Indices	Grades
Nominal linear density of elementary tow and fibre, tex	0.33; 0.44; 0.56; 0.68; 0.8; 1.1; 1.7
Nominal cut length, mm	32; 38; 51; 64; 72; 102; 128; 152
Nominal linear density of tow, ktex	53±5
Relative strength of filament, mN/tex, not less than, for linear densities:	
0.33 tex	225
0.56 tex	2180
0.8 tex	160
1.1 tex	150
Breaking Elongation, %	30-50
Relative strength of filament in knot, mN/tex, not less than, for:	
0.33 tex	67
0.56 tex	57
0.8 tex	52
1.1 tex	47
Deviation of actual fibre (tow) linear density from nominal value, %, not more than for elementary fibre	±7
Deviation of actual fibre length from nominal value, %, not more than	±7
No. Of crimps per 10 mm	3.0-4.5
Shrinkage, %, max	6.0
Finishing oil content. %	0.3 - 0.80
Whiteness, tow and fibre, %, not less than for:	
0.33 tex	80
0.56-1.7 tex	73
Actual moisture content, %	1.0-4.0

NITRON-D

Technical characteristics

Indices	Grades
Nominal linear density of fibre, tex	0.13; 0.17; 0.22; 0.33; 0.56; 0.78; 1.1; 1.7; 2.5
Nominal cut length, mm	32; 38; 51; 64; 72; 102; 128; 152
Nominal linear density of tow, ktex	
Tex 0.13; 0.17; 0.22	102
Tex 0.33; 0.56; 0.78; 1.1; 1.7; 2.5	110
Relative strength of filament, mN/tex, not less than, for:	
Tex 0.33; 0.56; 0.78; 1.1; 1.7; 2.5	215
Tex 0.56; 0.78	190
Tex 1.1; 1.7; 2.5	150
Breaking Elongation, % not less	
Tex 0.13	23
Tex 0.17-0.22	28
Tex 0.33-2.5	34-47
Relative strength of filament in knot, mN/dtex, not less than, for:	
Tex 0.13; 0.17; 0.22; 0.33	95
Tex 0.56; 0.78	80
Tex 1.1; 1.7; 2.5	75
Deviation of actual fibre /tow linear density from nominal value, %, not more than	±9
Deviation of actual cut length of fibre from nominal value, %, not more than	±8
No. Of crimps per 10 mm	2.0-5.0
Linear Shrinkage, %, not more than	
Tex 0.13; 0.17; 0.22	5.5
Tex 1.1; 1.7; 2.5	4.5
Weight share of finisher and antistatic, %	0.20-0.70
Whiteness of fibre and tow, %, not less than for:	
Tex 0.13- 0.78	40.0
Tex 1.1-2.5	60.0
Moisture content, %, not more than	4.0

Paraffin T-1



The cleared paraffin of technical appointment is intended for use as raw materials in different branches of industry.

Application domain:

T-1 – It is applied to manufacturing of household chemical goods, in particular candles.

Main technical parameters

Description	Types		
	T1	T2	T3
Appearance	Crystal weight of white colour, shades of grey or yellow colour are supposed		
Temperature of melting, °C	52.0-58.0	52.0-56.0	50.0-56.0
Mass fraction of oil, %, max	1.80	2.30	3.00
Colour, max	11	12	12
Mass fraction of water, %, max	-	-	0.2
The maintenance of mechanical impurity	Absence	Absence	Absence
The maintenance of water-soluble acids and alkalis	Absence	Absence	-

Foots oil

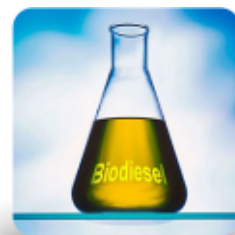


Foots oil can be used as hydrophobial impregnation material, fuel brick component, raw material for production of grease lubricants, conservation oils and lubricants.

Properties	Norm
Form	Crystal substance of white to light brown or dark grey color
Melting point, °C, no less than	30
Oil content, %	3-40
Closed flash point, °C, no less than	180
Water mass fraction, %, no more than	Traces
Mechanical impurities mass fraction, %, no more than	0.1

Biodiesel

Is intended for use as motor fuel on vehicles with the diesel engine designed for work on diesel fuel and represents a mix of fuel diesel and methyl ethers of oily acids.



Technical data

Parameters description	Unit of measurement	Indicator values
Mass fraction of ester, min.	%	96.5
Density by 15°C	kg/m ³	860-900
Viscosity by 40°C	mm ² /s	3.5-5.0
Flash point, min.	°C	120
Sulfur content, max.	mg/kg	10
Coking efficiency (10% stillage residue), max.	%	0.30
Cetane number, min.		51.0
Sulphated ash, max.	%	0.02
Water content, max.	mg/kg	500
Content of mechanical impurities, max	mg/kg	24
Copper form rust (3 h by 50°C)	Unit on scale	Grade 1
Oxidation stability, 110°C, min.	h	6.0
Acid index, max.	mgKOH/g	0.50
Iodine absorption number, max.	ml/100 g	120
Mass fraction of linolenic acid methyl ether, max.	%	12.0
Mass fraction of methanol, max.	%	0.20
Mass fraction of monoglyceride, max.	%	0.80
Mass fraction of diglycerides, max.	%	0.20
Mass fraction of triglycerides, max.	%	0.20
Mass fraction of free glycerol, max.	%	0.02
Total content of glycerol, max.	%	0.25
Content of alkali (Na + K), max.	mg/kg	5.0
Content of alkaline earth metal (Ca + Mg), max.	mg/kg	5.0
Content of phosphorus, max.	mg/kg	10.0

Acid Oil

A by-product will emerge from the manufacturing of rapeseed oil, containing more than 50% of free fatty acids and over 5% of the derivatives of tocoferol (E-vitamin). Acid oil can be more easily defined as a solution of free fatty acids in rapeseed oil.

Acid oil is similar to rapeseed oil by its energetic value, and it is quite often used as an additive to the feed ration of animals.



Parameters description	Norms	Actual parameter
Fatty acids content, % mass	15-35	33.1
Rap oil content, % mass	55-80	57.3
Water content, % mass	0.5-2.5	0.67

MONG

Used as an additive to the feed ration of animals.

Parameters description	Norms	Actual parameter
Mass fraction of fat acid and traces of hydrochone acid, % not less	20	45.6
FAME content, %	80	36.0
Mass fraction of methanol, % not more	10	1.1
Mass fraction of water, % not more	5	0.8

Glycerine (glycerol)

Glycerol is used in medical and pharmaceutical and personal care preparations, mainly as a means of improving smoothness, providing lubrication and as a humectant.



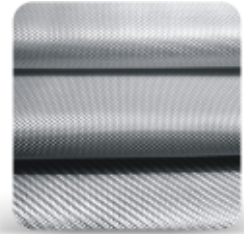
Parameters description	Norms	Actual parameter
Appearance	Cloudy viscous liquid brown in colour with tendency to formation of jelly top layer due to presence of soaps	Cloudy viscous liquid brown in colour with tendency to formation of jelly top layer due to presence of soaps
Glycerine content by mass, % not less than	70	80.9
pH, not more than	9	6.2
Mass fraction of water, %, not more than	15	8.8

Fiberglass and silica materials »

Electric insulation glass materials

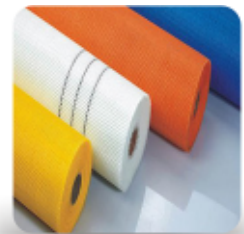
Electric insulation glass fabrics are designed for production of foiled dielectrics, varnished glass fabrics, glass reinforced plastics, micanites and other micalike materials, irreplaceable in production of blocks, panels, schemes for teleradio receivers, computers, instruments, insulation of electric motors, in repairing and manufacturing of parts and units of the electric machines, electric circuits.

Glass plastic products on the basis of electric insulation materials in their electric insulation and mechanical properties out-perform all the materials made of organic fibers, can be used in the conditions of the increased humidity, high temperature – up to 350°C. Electric insulation fabrics are made of the yarns of aluminoborosilicate glass type “E” of the linen weave with leno edge or cut edge with surface density from 30 to 230 g/m², on textile emulsions or finished.

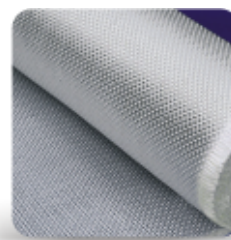


Building materials

We offer building materials, the application of which is practically not restricted in different branches of industry – from construction of underground communications and buildings up to installation and repair of roofs.



Fabrics – the basis of roofing materials

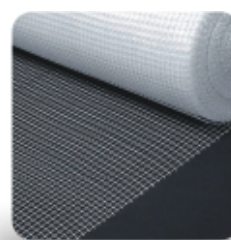


The given glass fabrics are designed as a basis for production of hardfacing roofing materials, for making of new built-up roofing and repair of old roofing of any configuration, as well as for hydroinsulation of concrete reservoirs, hydrochannels, bridges, water pipe-lines, drain sewerage systems, foundations and underground structures in a wide range of temperatures and different climatic conditions.

The material is manufactured with the density 120, 190 and 210 g/m²

with different treatment, agreed with the customer for adding of better properties to them for adhesion with bitumen. The usage in weft of texture izing roving increases adhesion to glass fabric of bitumen-polymer binding, as well as it allows to make packaging, storage and transportation of roofing materials on the basis of glass fabric RATL in vertical position.

Glass mesh (CC-50, SSSH-160, mesh CCDor, the mesh of type SSK)



CC-50 is used for stuffing of cracks on the ceilings, walls before filling with putty, painting, gluing wall paper, for sealing of joints of gypsum carton, fibre board (DSP), wood particle board (DVP), as well as other building sheet materials. The given glass mesh is used for manufacturing of self gluing tape.

SSSH-160 is designed for reinforcement of plaster and as reinforcing material for thermal insulation of guard structures of buildings using the technologies of the type "Thermal fur coat", "PCL", "Radex", as well as a number of foreign analogues. The given systems are designed for increasing of thermal resistance of outer walls of the buildings and are the most effective method of saving of thermal energy.

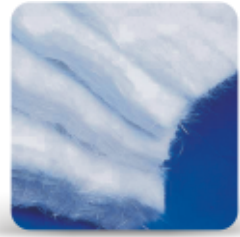
Mesh CCDor is used as a reinforcing material in building, reconstruction and repair of automotive roads.

The mesh of the type SSK is used for installing of new and repairing of built-up roofing, as reinforcement of bitumen insulation of underground structures and other buildings.

Thermal insulation materials

Thermal insulation materials made of glass fiber are designed for thermal insulation in industrial and construction engineering.

The materials have high thermal and soundproofing properties, frost resistance, temperature resistance. They are made of glass "E" with fibre thickness 5-13 mkm. The given thermal insulation materials can be used both in south regions and in the regions of the extreme north is from -200°C to +500°C. They are handy in work safe for man's health, non-combustible, non-toxic, chemically neutral, are not subjected to rotting. Non-woven material is a cloth made of chaotically located glass fibers, bonded by multiple needlepiercing – types IPM, IPC and the type PSX, sewn by glass yarn. They are designed for thermal insulation of piping and equipment. They have superb thermal insulation properties, have a long service life and are convenient in work. They correspond to sanitary norms and regulations.



Roll glass plastics of the type RCT

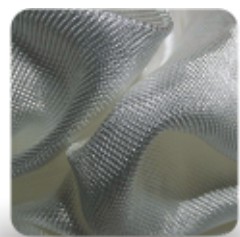
They are used as a covering layer while thermal insulation of pipes indoors and outdoors, under ground.

They can be used at the ambient temperature form 40°C up to +60°C. They are manufactured with the density 185, 250, 430 g/m² and width 90-127 cm.



Fabrics for glass reinforced plastics (GRP)

GRP are a type of glass fibre materials which are designed for producing of glass plastics as a reinforced material.



Hollow fibre and fabrics for glass reinforced plastics on their basis



We offer hollow fibre according to the special technology with the potential capacity up to 1000 t/year. Hollow fibre has a continuous hole with an area 45-50% from the cross section area of the elementary fibre and the size of the hole is characterized by the capillarity index, which is calculated by the ratio of these areas.

Non-woven materials and fabrics, produced on the basis of hollow fibres, are used as a reinforcing material in the production of light-weight glass plastics, which are 20-30% lighter than the usual ones. As a result of this yarns and fabrics made of hollow fibre have a smaller specific weight in comparison with the ordinary ones and do not require development of new technologies in production of fabrics and glass plastics. Lightened glass plastics are used in the aircraft industry, sport machine-building and shipbuilding, game constructions, i.e. where the reduction of the construction weight is required while keeping the same strength characteristics.

Rovings



Depending upon its designation roving is divided into 3 groups:

Spray-up roving in the chopped form is used for manufacturing of mats (chop-mat); premixes; glass plastics by method of spraying; reinforcement of polyamides, fibroconcrete, gypsum.

Technical roving is applied for manufacturing of woven materials as a sewing material of glass and mineralwool products.

Roving for winding is applied for manufacturing of glass plastic products by the method of winding (obtaining cylindrical surfaces) and pulling of pultrusion (obtaining of different profiles).

Roving is nontwisted strand, consisting of several complex yarns and is characterized by their quantity, tex and diameter of the elementary fibre. If the roving consists of one complex yarn, it is called one-process (type RBO) or direct roving and is used the same as the other types. Glass plastic, in which roving is used as reinforcement, is much cheaper and simpler in fabrication.

JSC "Polock-Steklovolokno" can produce rovings of the type RBO and RBT with the diameter of the elementary yarn from 10 to 13 mkm and tex from 240 to 2400 on the emulsions, providing interconnection with resins of different types in fabrication of glass plastic products.

Glass yarns complex twisted



Taking into account technical and technological possibilities and the equipment JSC "Polock-Steklovolokno" has the possibility to produce glass yarns from "E" glass with the linear density from 3.4 to 136 tex with the elementary fibre diameter from 4 to 11 mkm.

Glass yarns are applied for production of fabrics, tapes and meshes of different application (electric insulation, building, construction), as electrical insulation winding of wires and cables, starters and transformers, reinforcing filler of construction materials, in the form of cords and stockings. Depending upon the application glass yarns are made on different types of emulsion in order to provide the best consumption and technological properties during their further processing. The type of emulsion, tex, yarn structure (number of plies, twist value) can be chosen taking into account the customer's requirements.

Packaging of yarn is made into carton boxes, which are placed on a pallet and wrapped by a film, preventing penetration of moisture.

Net weight of yarn on a pallet is approximately 800 kg.

Chopped fibre



Chopped fibre made of E-glass is manufactured with fibre diameter from 6 to 13 μm and has a length 3-4, 5-6-12 mm. Depending upon the application chopped fibre is manufactured on different types of size, agreed at the requirements of the customer.

One of the main directions of application of chopped fibre made of E-glass are:

- Production of non-woven materials (rigid and soft felts or construction mats of different densities and designation);
- Glass paper, glass veil, glass felt;
- As reinforcing material in production of glass filled polymers, gypsum, friction parts.

Non-woven materials in production of glass plastic replaced woven materials as having less prime cost of production, best impregnation is processing by resins and less expenses, moulding of articles do not require application of extensive equipment.

Chopped fibre is packed into polyethylene bags 20-25 kg, each bags are placed into a carton box with the total weight up to 1000 kg.

Silica materials



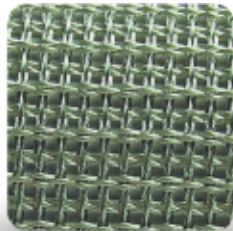
Silica materials have low thermal conductivity, high resistance to thermal shock, have superb electric insulation properties at high temperatures, can be used for a long period of time without changing of their properties at the temperature 1000°C (on new material PURESIL up to 1200°C) and for a short period of time at higher temperatures (do not melt, do not evaporate at the temperature up to 1700 °C).

Articles made of silica glass are extremely inert to the majority of chemical reagents, resistant to organic and mineral acids of any concentration even at the elevated temperature (except of hydrofluoric, phosphoric and hydrochloric acid) and weak alkalies of molten metals (except of Mg, Na, Si) and alloys. They have high chemical resistance to water and steam of high pressure, are capable to absorb moisture, but are not split in the presence of water, stable in vacuum.

The given materials are superb high temperature thermal insulation and thermal protection materials, used in many branches of industry. In many countries silica materials are used as replacement of asbestos and are used mainly in refinery, electrotechnical, aerospace industries, in metallurgy and shipbuilding.



Silica fabrics



Silica meshes



Silica yarns



Silica fibre

Silica felts

Silica felts are a combination of fluffy fibre, which is in a shell made of silica fabrics. The main field of application of these materials: insulation of high-temperature sections on atomic stations and refinery plants.



They are a superb high temperature thermal insulation and thermal protection, can be used for a long period of time without changing of the properties at the temperature 1000°C (on new material PURESIL up to 1200°C) and for a short period of time at higher temperatures (do not melt, do not evaporate at temperatures up to 1700°C).

Ready-made articles made of silica materials

The most widely used are fire protective blankets, designated for localization of burning at the initial stage of fire, as well as for extinguishing of clothes of an injured person by means of stopping of oxygen supply. The blankets are made of silica fabrics.



Fire protective blanket is folded and packed into a bright red container, which is put on a wall or fire shield and in case of necessity it can be out into operating state very quickly.

The objects where application of a given article is necessary – departments and laboratories of industrial enterprises, airports, schools, hospitals and so on. The production of analogous articles: blankets, curtains is based on high thermal insulation and fire resistant properties of silica fabrics and they are used mainly for extinguishing of domestic fires (kitchen stoves and bake ovens).



ООО «Ойл Логистик»

г. Рига, ул. Цесу 31/3, корп. 6, LV-1012, Латвия

Телефон: +371 67185750 | Факс: +371 67185760

SIA „Oil Logistic”

Cēsu iela. 31, k. III-6, Rīga, LV 1012, Latvija

Tālrunis: +371 76185750 | Fakss: +371 67185760

Oil Logistic Ltd.

Riga, Cesu str. 31/3, entrance 6, LV-1012, Latvia

Phone: +371 67185750 | Fax: +371 67185760

info@logistic.lv | www.logistic.lv